



Automated Glass Coverslipper

Brugermanual

© 2010 Sakura Finetek USA, Inc.

Alle rettigheder forbeholdt
Trykt i U.S.A.



Fremstillet for:

Sakura Finetek USA, Inc., Torrance, CA 90501 U.S.A.
Sakura Finetek Japan Co., Ltd., Tokyo, 135-0007, Japan
Sakura Finetek Europe B.V., 2804 AV Alphen aan den Rijn, NL

Produceret i Japan

0002783-01 Rev.B

INDHOLDSFORTEGNELSE

Sektion		Side
1	INTRODUKTION	
	Sikkerhedsforanstaltninger	1.1
	Generel beskrivelse	1.2
	Fysisk udformning	1.3
	Specifikationer.....	1.7
2	INSTALLATION	
	Generel information.....	2.1
	Miljøfaktorer	2.1
	Udpakning.....	2.1
	Installation af tilbehør og forbrugsartikler	2.3
3	BRUGERTILPASNING AF INDSTILLINGER	
	Generel information.....	3.1
	Forklaring af hovedmenuen	3.1
4	BRUGSVEJLEDNING	
	Brugsvejledning	4.1
	Rutinefunktioner.....	4.5
	Driftsstart.....	4.5
	Tilladte handlinger under drift.....	4.9
	Afslutning af montering	4.11
	Afslutning af drift	4.12
	Forberedelse af længere periode uden drift.....	4.12
	Forholdsregler efter strømafbrydelse under drift.....	4.13
	Tabel over monteringsforhold og afhjælpning	4.14
	Betjening af g2 forbundet med Prisma.....	4.17
5	VEDLIGEHODELSE AF INSTRUMENTET	
	Generel vedligeholdelse	5.1
	Kontrol og rengøring	5.1

INDHOLDSFORTEGNELSE

Sektion		Side
6	FEJLFINDING	
	Generel information.....	6.1
	Fejlfindingstabel	6.2
	Håndtering af fejlkoder og meddelelser	6.3
A	BILAG A ORDLISTE	
	Ordliste	A.1
B	BILAG B ADVARSLER OG FORSIGTIGHEDSREGLER	
	Advarsler	B.1
	forsigtighedsregler	B.2
C	BILAG C VIGTIGE OPLYSNINGER ANGÅENDE BRUGEN	
	Vigtige oplysninger	C.1

INTRODUKTION

Sikkerhedsforanstaltninger

Betjeningen af Tissue-Tek® Glas™ g2 Automated Glass Coverslipper kræver professionelt kendskab til instrumentet og brugen af dette. Sørg for at systemet bruges sikkert og korrekt; udpeg en "Superbruger".

Når systemet leveres, bør Superbrugeren få instruktioner om brugen af systemet direkte fra salgsrepræsentanten.

- Læs sektionen "Sikkerhedsforanstaltninger" på forhånd for at sikre, at systemet bruges korrekt.
- Hensigten med advarslerne i denne sektion er at sørge for, at systemet betjenes på en sikker måde, der forebygger skader på brugeren og på ejendom. Disse instruktioner giver vigtig sikkerhedsinformation, der til enhver tid skal tages højde for.
- Illustrationerne i denne manual kan i nogle detaljer afvige fra det aktuelle produkt.
- I denne manual er instruktioner, som angår forskellige niveauer af potentielle farer, klassificeret som advarsel, opfordring til forsigtighed, og bemærkning og angives henholdsvis med "Advarsel", "Forsigtig" og "Bemærk". Instruktionsklasserne er defineret herunder.

ADVARSEL, FORSIGTIG og BEMÆRKNING og anden sikkerhedsrelateret mærkning er anvendt i denne manual til at angive graden af mulige risici, som defineret herunder:

BEMÆRK	Angiver en påmindelse eller anden nyttig information.
FORSIGTIG	Angiver en potentiel risiko hvor manglende efterlevelse af instruktionerne kan medføre skader på Tissue-Tek® Glas™ g2 og/eller andre genstande, eller kan medføre dårlig resultat.
ADVARSEL	Angiver en potentiel risiko, hvor manglende efterlevelse af instruktionerne kan medføre alvorlige skader på brugeren og/eller andet personale.

Symbolerne, som anvendes på etiketterne på systemet, beskrives herunder. Etiketter med følgende symboler giver særlig vigtig information, som bør kendes, for at brugerens sikkerhed kan garanteres, effektiviteten af arbejdet øges samtidig som systemet beskyttes mod skader. Sørg for at tjekke disse etiketter og forstå de tilhørende instruktioner, før nogen form for arbejde påbegyndes.

VARM OVERFLADE



Angiver varme overflader. Tag forholdsregler for at undgå forbrændinger.

BIOLOGISK FARE



Risiko for infektion, afhængigt af den type præparat, der behandles. Forebyg infektioner ved at bruge personlige værnemidler i henhold til gældende krav fra myndighederne.



En etiket med dette symbol angiver, at man bør være forsigtig. Forkert behandling i strid med instruktionerne kan bringe brugeren i fare eller skade systemet. Følg instruktionerne til enhver tid.



En etiket med dette symbol angiver, at der skal tages en forholdsregel. Følg instruktionerne til enhver tid.



En etiket med dette symbol angiver et forbudselement. Følg instruktionerne til enhver tid.

INTRODUKTION

Generel beskrivelse

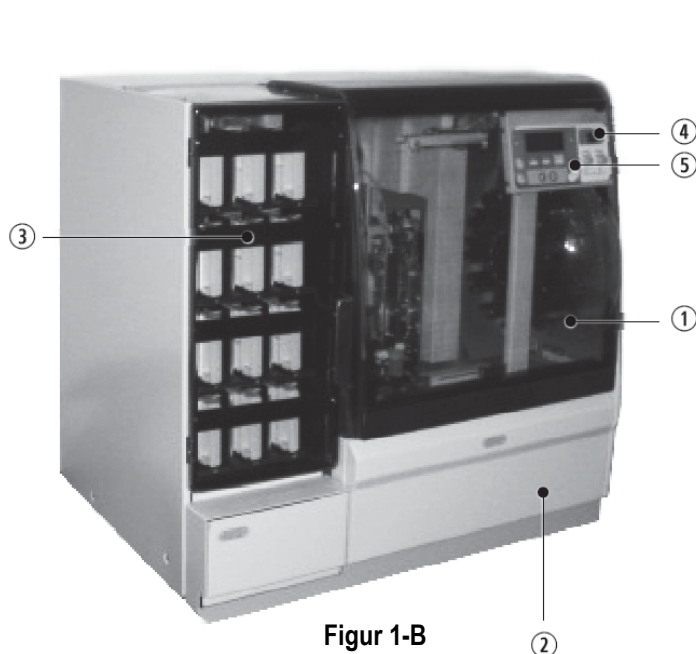
Den automatiske dæglassmaskine Tissue-Tek® Glas™ g2 (Figur 1-A) er et system, der påfører monteringsmiddel på farvede histopatologiske og cytopatologiske vævsprøver på objektglas, og monterer disse prøver med dæglas.

- Op til 240 objektglas (svarende til 12 kurve) kan monteres i kontinuerlig funktion.
- Den påførte mængde monteringsmiddel og monteringshastigheden kan justeres.
- Mængden af det påførte monteringsmiddel og monteringshastigheden kan programmeres alt efter vævets tykkelse.
- For at opnå de bedste resultater anbefales det at anvende Tissue-Tek® Glas™ Mounting Medium, produktkode 6419 (flaskestr. er 500 ml).
- Der er monteret tørreventilatorer for at afkorte tørretiden efter monteringen.
- Aktive kulfiltre kan anvendes til at reducere de farlige dampe til et minimum.
- For at opnå en automatisering af alle step fra farvning til montering kan man bruge det valgfrie link system til at forbinde g2 med en automatisk farvemaskine (Tissue-Tek® Prisma®).



Figur 1-A

Fysisk udformning



Figur 1-B

Front (Figur 1-B)

Låge 1 — Åbn denne låge for at påfylde dækglass og fjerne tomme kurve.

Låge til indføringsstation 2 — Loadingkarret, hvor kurvene placeres findes bag denne låge.

Unloading dør 3 — Modtagelsesholdere er placeret bag denne låge.

Hovedafbryder 4 — Denne afbryder slår strømmen til og fra på systemet.

Betjeningspanel 5 — Dette betjeningspanel anvendes til at betjene systemet.



Figur 1-C

Bagside (Figur 1-C)

Ventilationsudledning 6 — Luft indefra systemet ledes ud her. Der kan tilsluttes en ekstern adaptor med en diameter på 38 mm eller 75 mm.

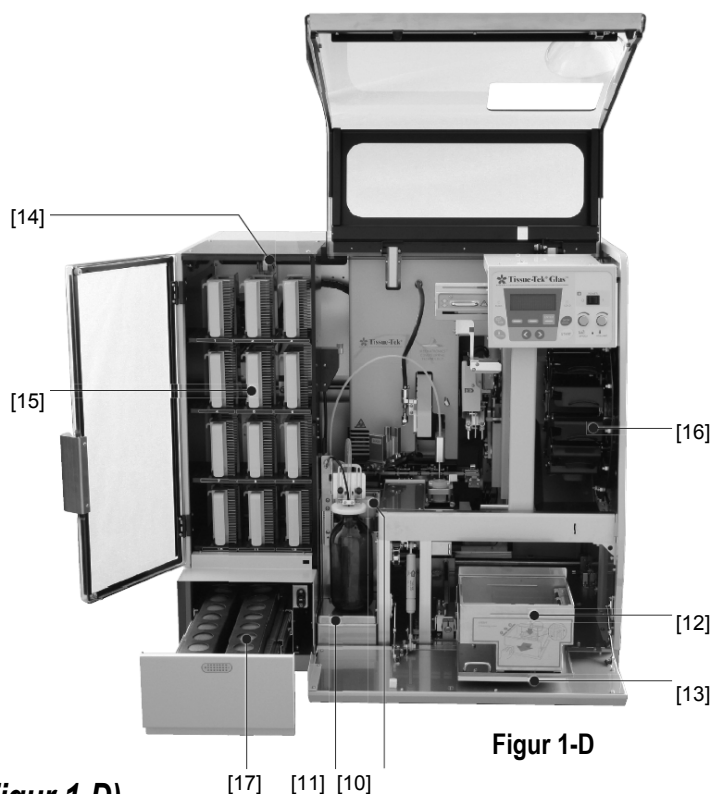
Strømkredsbeskyttelse 7 — Dette er en sikkerhedskomponent der skal beskytte mod overstrøm.

Strømtik 8 — Tilslut strømkablet her.

Link porten 9 — Når systemet er forbundet med en automatisk farvemaskine, tilsluttes forbindelseskablet i denne port.

Serienummermærke 10 — Systemets serienummer er angivet på dette mærke.

INTRODUKTION



Instrumentet indvendigt (Figur 1-D)

Område for placering af monteringsmiddel [11] — En 500 ml flaske med monteringsmiddel skal placeres her. For at opnå de bedste resultater bør man anvende Tissue-Tek® Glas™ Mounting Medium, produktkode 6419.

Loading kar [12] — Et xylene-kar, hvor kurvene placeres. Loading station kan rumme op til tre kurve.

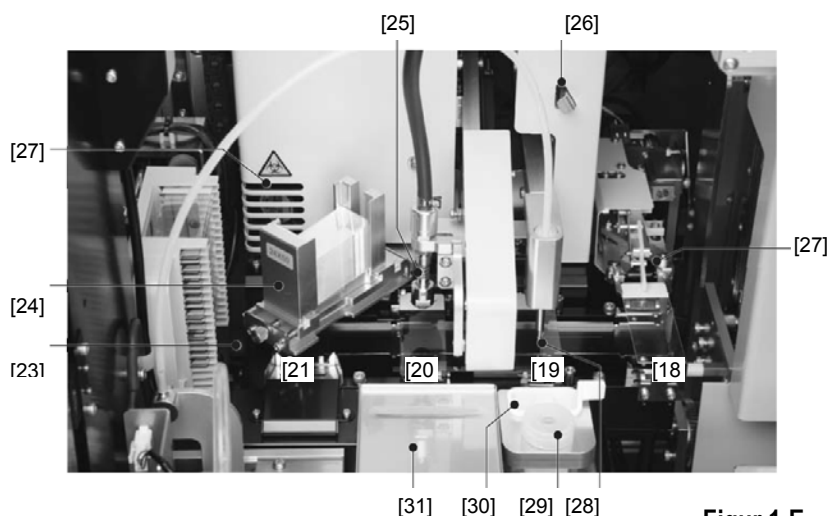
Skuffe til loading karret [13] — En bakke, som er med til at køre loading karret ind og ud.

Unloading område [14] — Modtagelsesholderne er placeret bag denne låge. Her er plads til op til 12 modtagelsesholdere.

Modtagelsesholder [15] — De monterede objektglas placeres automatisk i modtagelsesholder.

Karrusel (til tomme kurve) [16] — Efter monteringen placeres de tomme kurve her. Karrusellen har plads til op til 12 kurve.

ventilationskontrol (skuffe til aktivt kulfilter) [17] — Aktive kulfiltre, der adsorberer dampene, der opstår i systemet, er installeret her.



Figur 1-E

Instrumentet indvendigt (Figur 1-E)

Station 1 (objektglas-arm) [18] — Objektglas-armen tager objektglassene fra kurvene og placerer dem i denne station. De objektglas, der er hentet i kurvene, flyttes til station 2.

Station 2 (dispensering) [19] — I denne station dispenseres monteringsmiddel på objektglassene gennem en dispenserdyse. Når monteringsmidlet er placeret på objektglasset, flyttes objektglasset til station 3.

Station 3 (montering) [20] — I denne station samles dækglass op og lægges forsigtigt på objektglassene. De monterede objektglas flyttes til station 4.

Station 4 (opbevaring) [21] — I denne station placeres de monterede objektglas i modtagelsesholder.

Tørreventilator 1 [22] — Denne ventilator fjerner overskydende xylen efter monteringen for at fremskynde tørring af monteringsmidlet.

Tørreventilator 2 [23] — Denne ventilator fjerner xylen fra objektglassenes bagside for at fremskynde tørringen.

Dækglass-holder [24] — Dækglass placeres i denne holder.

Dækglass-arm [25] — Denne arm henter dækglassene et ad gangen og lægger dem på objektglassene.

Løftehåndtag til dispenserdyse [26] — Dette håndtag bruges til at sænke dispenserdysen og dyppe den i anti-drying flasken.

Objektglasarm [27] — Denne arm tager hvert objektglas ud af kurven.

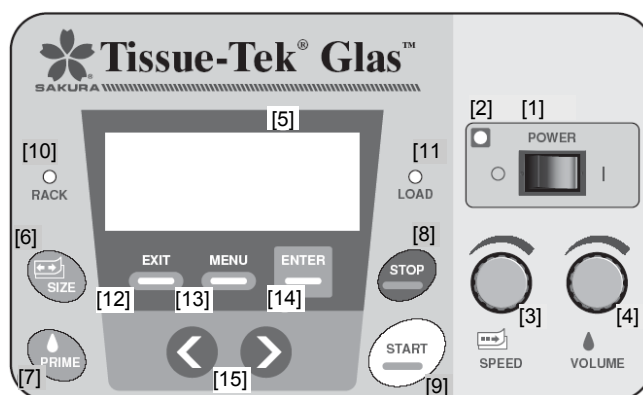
Dispenserdyse [28] — Denne dyse påfører monteringsmiddel. Dispenserdysen bevæger sig lineært og påfører monteringsmiddel på objektglassene i en lige linje.

Dryppebakke [30] — Denne container fjerner overskydende monteringsmiddel fra spidsen af dispenserdysen.

Antidrying-flaske [29] — Spidsen af dispenserdysen sidder i denne flaske, når instrumentet står stille. Fyld flasken med et opløsningsmiddel, der passer til monteringsmidlet (xylen anbefales), for at forebygge at dysen tilstoppes.

Dispenseringspumpe beholder [31] — Påfyld opløsningsmiddel der passer til monteringsmidlet (xylen anbefales) her, for at forebygge at monteringsmidlet klæber til pumpens indvendige side.

INTRODUKTION



Figur 1-F

Betjeningspanel (Figur 1-F)

STRØM afbryder 1. — Denne afbryder anvendes til at slå strømmen til og fra.

STRØM (POWER) indikator 2 — Denne indikator er tændt, når strømmen er slået til.

HASTIGHED (SPEED) justeringsknap 3 — En drejeknap til justering af monteringshastigheden. Monteringshastigheden kan indstilles til et af otte niveauer fra 1 (laveste hastighed) til 8 (højeste hastighed).

MÆNGDE (VOLUME) justeringsknap 4 — En drejeknap til justering af mængden af det påførte monteringsmiddel. Mængden af monteringsmidlet kan ændres til en af 10 niveauer fra 30 µl til 120 µl.

Display 5 — Hovedskærmen, der viser den aktuelle systemstatus og andre informationer, der er nødvendige for funktionen.

STØRRELSE (SIZE) tast 6 — Størrelsen af dækglass kan ændres med denne tast. De fire dækglassstørrelser er 40, 50, 55 og 60 mm.

PRIME tast 7 — Tryk på denne tast én gang, og monteringsmidlet påføres i den angivne mængde. Tryk tasten ind, og hold den i 3 sekunder eller længere, og monteringsmidlet påføres 10 gange efter hinanden.

STOP tast 8 — Brug denne tast til at starte en pause i monteringen eller annullere den indledende priming af monteringsmidlet.

START tast 9 — Brug denne tast til at starte en ny montering eller genoptage monteringen efter en pause.

Holder indikator 10 — Denne indikator tændes, når udtageågen åbnes for at isætte eller udtage modtagelsesholdere.

LOADING (LOAD) indikator 11 — Denne indikator tændes, når lågen til loadingkarret åbnes for at sætte nye kurve ind.

AFSLUT (EXIT) tast 12 — Brug denne tast til at annullere den igangværende udførelse af indstillinger og gå tilbage til det foregående skærbillede uden at gemme ændringerne.

MENU tast 13 — Når der trykkes på denne tast vises menu-skærbilledet. Tryk to gange på tasten og skærbilledet undermenu vises.

ENTER tast 14 — Tryk på denne tast for at godkende og gemme de aktuelle indstillinger.

</> taster 15 — Brug disse taster til at vælge de ønskede elementer i en liste. Når der trykkes på tasten < flyttes markøren op eller til venstre, når der trykkes på tasten > flyttes markøren ned eller til højre.

Specifikationer

Modeller

Model	Navn/beskrivelse
6500	Tissue-Tek® Glas™ g2 Automated Glass Coverslipper (115 VAC) (USA)
6501	Tissue-Tek® Glas™ g2 Automated Glass Coverslipper (100 VAC) (Asien)
6502	Tissue-Tek® Glas™ g2 Automated Glass Coverslipper (230 VAC) (Europa)

Strømkrav

Model	Strøm	Frekvens	Ampere
6500	115 V AC \pm 10 % @ <15 A	50/60 Hz	2,2A
6501	100 V AC + 10 % / -5 % @ <15A	50/60 Hz	2,5A
6502	230 V AC \pm 10 % @ <7 A	50/60 Hz	1,2A

Elektrisk sikkerhed

Model 6500 –

CETL Certificering

- Sikkerhedskrav UL61010A-1:2004,
- CAN/CSA-C22.2 Nr. 61010-1:2004

Model 6501 –

CE Mærke

- Sikkerhedskrav IEC61010-1:2001
- EMC direktiv IEC61326-1:2002
- In-vitro-diagnostik direktiv IEC61010-2-101:2002
- Risikostyring ISO14971:2000

Model 6502 –

Ændringer til lov om farmaceutiske anliggender

- Sikkerhedskrav J IS C1010-1:2005
- EMC JIS C1806-1:2001
- Risikostyring JIS T14971:2003

Dimensioner

750 (B) x 620 (D) x 750 (H) cm

Instrument vægt

Omkring 110 kg (242,5 lbs)

Funktionsbetingelser

Funktionstemperatur: 10°C til 40°C (50°F til 104°F)

Relativ fugtighed: 30-85% (ikke-kondenserende)

Beskyt mod direkte sollys

Kapacitet

Monteringshastighed: op til 420 objektglas/time

Godkendte objektglasdimensioner

Dimensioner:

25,0 til 26,0 (bredde) x 75,0 til 76,0 (længde) mm

Tykkelse:

0,9 til 1,2 mm

Godkendte dækglasdimensioner

Dimensioner:

24 (Bredde) x 40, 50, 55, 60 (længde) mm

25 (Bredde) x 40, 50, 55, 60 (længde) mm

Hvis der anvendes dækglas med en bredde på 25 mm, er det muligvis nødvendigt at justere systemet.

Tykkelse:

0,9 til 1,2 mm

Kompatibel opløsning

Xylen

D-limonene-baserede erstatninger

Alifatisk-hydrocarbon-baserede erstatninger

Kompatible monteringsmidler

Xylen-baseret monteringsmiddel

D-limonene-baseret monteringsmiddel

Alifatisk-hydrocarbon-baseret monteringsmiddel

INTRODUKTION

INSTALLATION OG INDSTILLING

Generel information

Dette afsnit giver detaljerede instruktioner angående installation og indstilling af Tissue-Tek® Glas™ g2 Automated Glass Coverslipper. Installationstrinnene skal følges nøjagtigt for at sikre korrekt funktion og service. Læs denne brugermanual omhyggeligt, før arbejdet med instrumentet påbegyndes. Følg omhyggeligt alle instruktionerne.

Tissue-Tek Glas g2 er et præcisionsinstrument, og det skal behandles som sådan. Bliver instrumentet udsat for hård behandling eller fald, vil dette forårsage afvigelser eller beskadige de indre komponenter. Behandl altid instrumentet med omhu.

Vælg en placering med tilstrækkelig fri plads omkring instrumentet. Et frit område på mindst 10 cm over og til venstre for instrumentet er påkrævet. Til højre for instrumentet skal være et frit område på mindst 30 cm.

Miljøfaktorer

Som for alle følsomme elektroniske instrumenter gælder at længerevarende udsættelse for høj luftfugtighed og ekstreme temperaturer skal undgås. Temperatur og luftfugtighed skal holdes forholdsvis konstant. Omgivelsestemperatur for et instrument, der er i funktion, er 10°C til 40°C (50°F til 104°F). Luftfugtighedsområde er 30 - 85 % relativ fugtighed.

Placer instrumentet på et godt ventileret sted, og undgå at det udsættes for ætsende dampe, direkte luftstrømme og ekstreme variationer i temperatur og luftfugtighed. Området skal være rent og støvfrit og have en fast, flad overflade, der kan bære en vægt på mindst 110 kg (242,5 lbs.). Sørg for, at det er placeret tæt på en stikkontakt, som opfylder de elektriske krav, der er specificeret på fabriksskiltet på instrumentets højre side. Stikkontakten skal være forbundet med jord, og den må kun anvendes til dette instrument. Instrumentet må ikke placeres i nærheden af direkte sollys, åbne vinduer, vaske, ovne, varmeplader, brændere og radiatorer.

Udpakning

Før udpakningen af Glas g2 coverslipper bedes man læse de detaljerede instruktioner i det separate dokument med titlen: "Tissue-Tek® Glas™ g2 udpakningsprocedurer" eller ringe til Sakuras lokale salgsrepræsentant og få assistance.

ADVARSEL: Instrumentet er meget stort og tungt; derfor anbefales det, at det altid løftes og transporteres af mindst to personer, der har fat i hver sin side af instrumentet.

INSTALLATION og INDSTILLING

Udpakning af tilbehør (Figur 2-A)

Når tilbehørskassen åbnes, skal det kontrolleres at alt tilbehør er vedlagt:

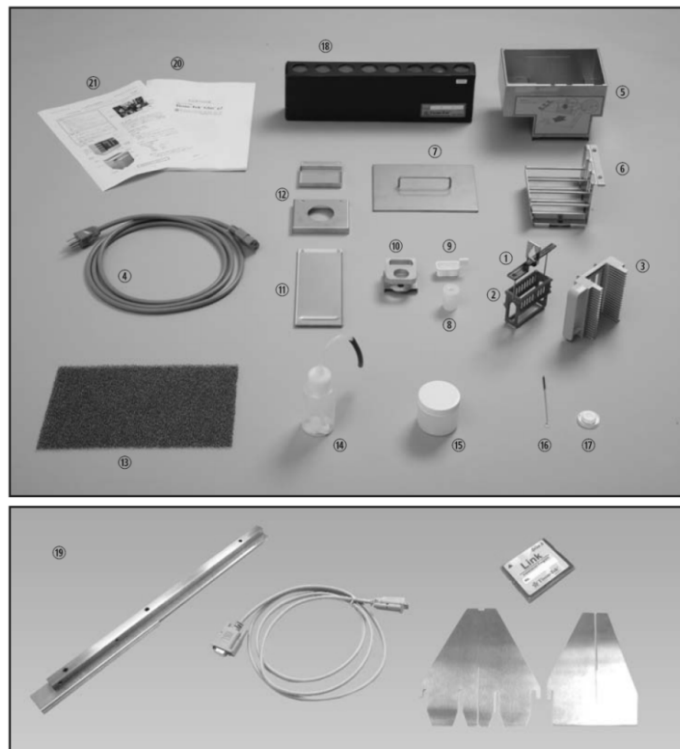
- a Hank til 20-objektglaskurv (10), produktkode 6136
- b 20-objektglaskurv (10), produktkode 4768
- c Modtagelsesholdere (12), produktkode 6504
- d Strømkabel (1), produktkode A40-105-11
- e loadingkar (1), produktkode N94-013-00
- f Kurveholder, loadingkar (1), produktkode N94-014-00
- e Låg loadingkar (1), produktkode N94-015-00
- h Antidrying-flaske (1), produktkode 6423
- i Dryppebakke (1), produktkode 6430
- j Dryppebakke (1), produktkode N94-041-00
- k Bakke til monteringsmiddel (1), produktkode N94-357-00
- j Bakke til dækglas (1), produktkode N94-041-00
- m Beskyttelseslag til objektglas (1), produktkode N94-373-00
- h Primingflaske (1), produktkode 6433
- h Affaldscontainer (1), produktkode 6505
- p Wirebørste (1), produktkode D8-60-0000
- q Nivellering (1), produktkode D9-60-0000
- r Aktivt kulfilter (1), produktkode 6160
- s Tissue-Tek® Glas™g2 link system (1 sæt), produktkode 6168
- t Brugermanual (1), produktkode 0002783-01

Valgfrit tilbehør (Figur 2-B)

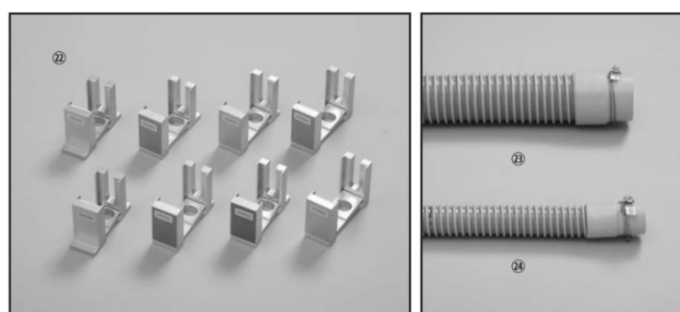
- 22 Dækglassholder (250-objektglas type)
 - 24 x 40 mm (1 stk.), produktkode N94-084-00
 - 24 x 50 mm (1 stk.), produktkode N94-085-00
 - 24 x 55 mm (1 stk.), produktkode N94-085-00
 - 24 x 60 mm (1 sæt), produktkode N94-086-00
- 23 Ventilationsslangesæt 1, produktkode 6506
- 24 Ventilationsslangesæt 2, produktkode 6507

Separat forsendelse:

- Tissue-Tek® Glas™ Mounting Medium, produktkode 6419



Figur 2-A



Figur 2-B

Installation af tilbehør og forbrugsartikler

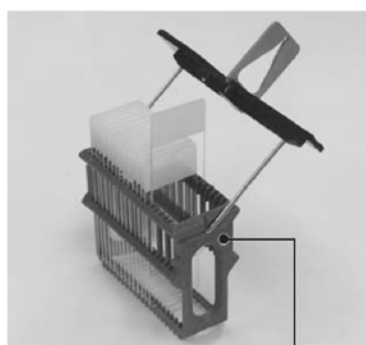
Installation af tilbehør

Dette afsnit beskriver hvordan det forskellige tilbehør skal installeres/anvendes.

Montering af hank til 20-slides kurven (Figurerne 2-C og 2-D)

1. Vend hanken således, at mærket "UP SIDE" ovenpå hanken vender i samme retning som mærket "UP SIDE" på siden af kurven.
2. Indsæt spidsen på hanken ind i hullet på kurven.
3. Træk forsigtigt hanken ud, og indsæt den anden spids i hullet på kurven.

BEMÆRK: Når objektglassene lægges i kurven, skal man sørge for, at vævssiden vender i retningen af mærket "UP SIDE".



Figur 2-C

"UP SIDE" mærke

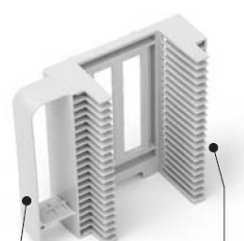


Figur 2-D

"UP SIDE" mærke

Montering af modtagelsesholder (Figur 2-E)

1. Åbn unloading-døren
2. Tag fat i modtagelsesholderens (Figur 2-F) håndtag således, at den side, hvor objektglassene tages ud, vender mod højre, og placer modtagelsesholderen i åbningerne i unloadingområdet (angivet med det skraverede område i Figur 2-G). Her er plads til op til 12 modtagelsesholdere.
3. Åbn unloading-døren



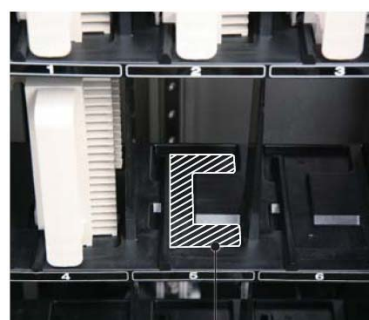
Figur 2-E

Forside af
modtagelses-
holder

Bagside af
modtagelses-
holder



Figur 2-F



Figur 2-G

Rum til modtagelsesholdere

INSTALLATION og INDSTILLING

Montering af loadingkarkar

1. Vend kurvholderen i den rette retning i forhold til loadingkarret. Lad tappen i loadingkarret gå op i kurvholderens hul og lad kurvholderen gå helt ned (Figur 2-H og Figur 2-I).

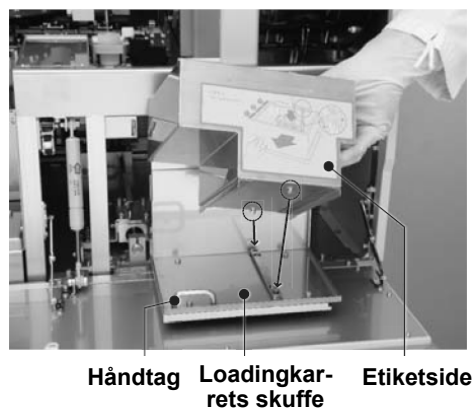


Figur 2-H

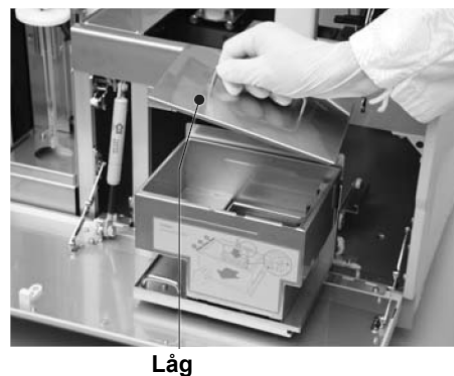


Figur 2-I

Illustration af den samlede enhed



Figur 2-J



Figur 2-K

ADVARSEL: Hvis der ikke er tilstrækkeligt opløsningsmiddel, kan luftbobler trænge ind, og vævet kan tørre ud.

2. Tilsæt opløsning i karret til det angivne niveau (ca. 1,5 liter) er nået.
3. Åbn lågen til loadingkarrets bakke. Tag fat i håndtaget og træk skuffen ud.
4. Placer loadingkarret på skuffen, vær opmærksom på, at kurvholderen vender til højre (Figur 2-J).
5. Placer det tilhørende låg på loadingkarret, og skub loadingkarret tilbage, ind i instrumentet (Figur 2-K).
6. Luk lågen til loadingkarret.

Tilslutning af strømkabel

1. Slå afbryderen over på OFF (slukket).
2. Tilslut strømkablet på systemets strømtik (Figur 2-L).
3. Tilslut stikket i en stikkontakt med jordforbindelse (3P).



Strømtik

Figur 2-L

Montering af bakken til monteringsmiddel-flasken

1. Placer bakken til monteringsmiddelflasken (A) på linje med tappene på indersiden af bundpladen i monteringsmiddelområdet (Figur 2-M).
2. Placer bakken til monteringsmiddelflasken (A) på linje med tappene på ydersiden af bunden i monteringsmiddelområdet (Figur 2-M).



Placering af bakke til monteringsmiddel (A)

Figur 2-M



Figur 2-N

Placering af bakke til monteringsmiddel (B)

Montering af dispenseringsbakken

1. Slå afbryderen over på OFF (slukket).
2. Åbn låget
3. Sæt dispenseringsbakken i instrumentet.
4. Fyld anti-dryingflasken op med væske til lige under låget (Figur 2-O). Dispenserings-dysen skal sidde over væskenniveauet, således at opløsningens dampe forebygger, at monteringsmidlet størkner på dispenseringsdysen. Sørg for spidsen af dispenseringsdysen ikke kommer i kontakt med opløsningen.



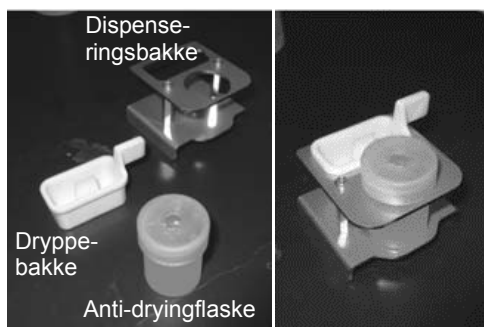
Påfyld væske op til denne linje lige under låget.

Figur 2-O

ADVARSEL: Brug ikke toluen eller anden væske, der indeholder toluen. Svigt i instrumentet eller funktionsfejl kan blive resultatet. Kontroller mængden af monteringsmidlets opløsningsmiddel, som f.eks. xylene, før arbejdets påbegyndelse. Undlader man dette, kan det medføre at spidsen af dispenserings-dysen tilstoppes, hvilket medfører monteringsfejl og har negative følger for vævet.

INSTALLATION og INDSTILLING

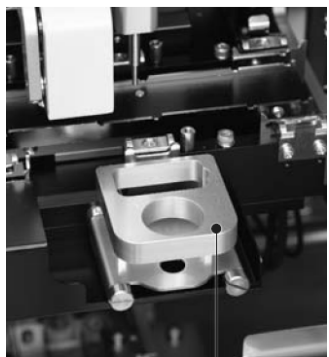
5. Sæt anti-dryingflasken og dryppebakken på dispenseringsbakken (Figur 2-P). Tryk først dispenseringsdy-sen ind, og sæt derefter flasken på plads (Figurerne 2-Q, 2-R og 2-S).



Figur 2-P



Dispenseringsdyse



Figur 2-R

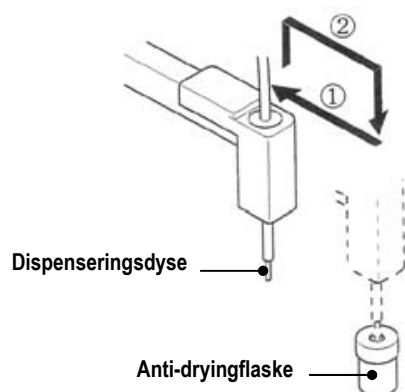
Dispenseringsbakke



Figur 2-S

Dryppebakke
Anti-drying-Flaske

6. Når anti-dryingflasken og dryppebakken er sat på plads, løftes dispenseringsdy-sen og sættes tilbage, således at spidsen når ned i hullet i anti-dryingflasken (Figur 2-T).



Figur 2-T

Installation af tilbehør og forbrugsartikler

Dette afsnit beskriver hvordan det forskellige tilbehør skal installeres.

Dækglass-bakke

1. Slå afbryderen over på OFF (slukket).
2. Åbn låget
3. Sæt dækglass-bakken ind så den følger de to tappe, der sidder i siden imod instrumentets front (Figur 2-U og 2-V).

BEMÆRK: I visse tilfælde, som når to dækglass samles op samtidigt, forebygger dækglass-bakken at de dækglass, der falder ned under hentefunktionen, falder længere ned i instrumentet.



Figur 2-U

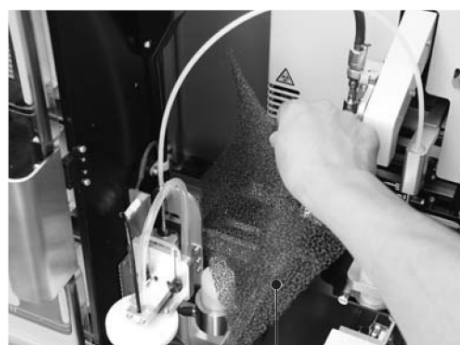


Figur 2-V

Dækglass-
bakke

Beskyttelseslag til dækglass

1. Slå afbryderen over på OFF (slukket).
2. Åbn låget
3. Flyt dækglassholderen til højre.
4. Løft modtagelsesholder-armen.
5. Beskyttelseslaget i bakken under modtagelsesholder-armen (Figur 2-W).



Figur 2-W

Beskyttelseslag til dækglass

Link System

Når lågen i instrumentets højre side åbnes (Figur 2-X), kan man koble instrumentet på en automatisk farve-maskine (Tissue-Tek® Prisma™). Flere oplysninger om installationen af link systemet kan fås ved henvendelse til Sakura forhandleren.



Figur 2-X

Låge

INSTALLATION og INDSTILLING

Ventilationsslange

En adapter til montering af en ventilationsslange sidder bag på instrumentet. Slanger med diameter på 38 og 75 mm kan tilsluttes.

Valgmuligheder

- Ventilationsslange sæt 1 (38 mm type): 38 mm slange (5 m), spændebånd, muffe (Figur 2-Y)
- Ventilationsslange sæt 2 (75 mm type): 75 mm slange (5 m), spændebånd, muffe (Figur 2-Z)



Figur 2-Y

Ventilationsslange sæt 1



Figur 2-Z

Ventilationsslange sæt 2

Montering af aktiv kulfilter

1. Tryk på lågen til kontrol af dampe for at udløse låsen, og træk lågen ud (Figur 2-AA).
2. Sæt to nye aktive kulfiltre på plads. Hvis der er brugte aktive kulfiltre, skal begge filtre udskiftes med nye.
3. Tryk lågen til kontrol af dampe ind, indtil den klikker på plads.



Figur 2-AA

Del af ventilati-
onssystem

Aktiv kulfilter og opbevarings
område

Installation af monteringsmiddelflasken

Slangen til monteringsmidlet er forsynet med en level-sensor. Indstil slangen og sensoren korrekt.

1. Åben monteringsmiddelflaskens låg. Anvend en 500 ml flaske, der indeholder monteringsmiddel som f.eks. Tissue-Tek® Glas™ Mounting Medium, produkt-kode 6419.
2. Vip monteringsmiddel-slangen fremad i retning af instrumentets front, og løft slangen. (Figur 2-BB).
3. Før langsomt slangen og levelsensoren ned i monteringsmiddelflasken (Figur 2-BB).

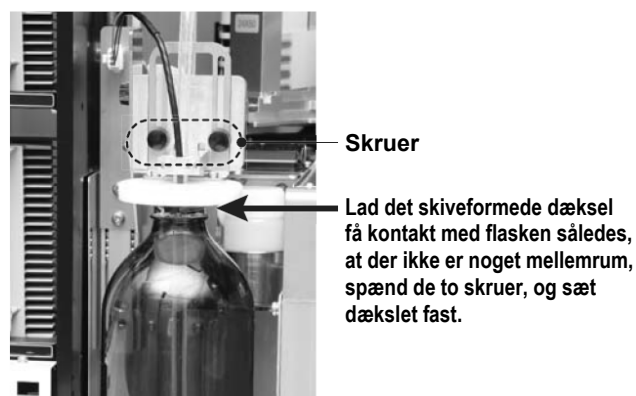
ADVARSEL: Hvis slangen indsættes for hurtigt, kan der trænge luftbobler ned i monteringsmidlet. Hvis instrumentet kører kontinuerligt med bobler i monteringsmidlet, kan der opstå bobler på det monterede væv.

4. Ret monteringsmidlets slange og levelsensor op i lodret position, og sænk dem ned i flasken. Hvis der opstår et mellemrum mellem det skiveformede dæksel og flasken skal dækslet justeres hele vejen rundt.

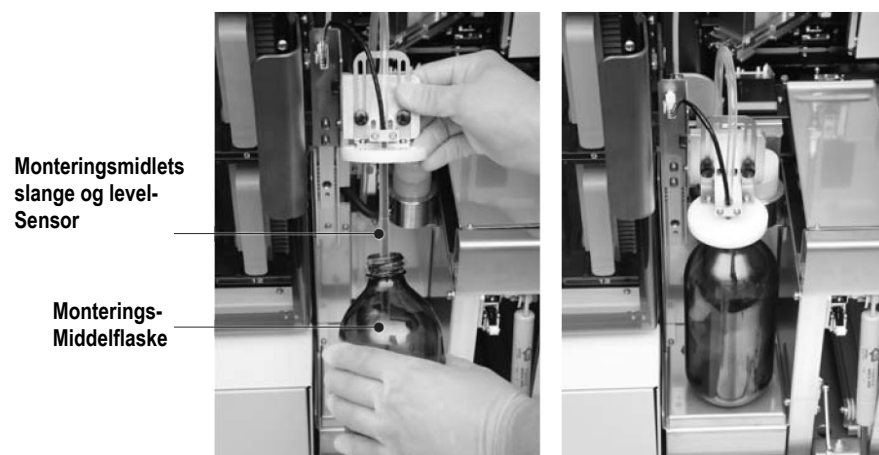
ADVARSEL: Når monteringsmiddel indsættes første gang, eller når der skiftes monteringsmiddeltype, skal der udføres en "indledende priming af monteringsmiddel". Se mere om primingsproceduren i sektion 3, "Indledende priming".

Justering af mellemrum over monteringsmiddelflasken

1. Løsne de to skruer på dækslets beslag.
2. Tryk forsigtigt det skiveformede dæksel ned mod monteringsmiddelflasken, når dækslet er i kontakt med flasken spændes de to løsnede skruer (Figur 2-CC).



Figur 2-CC



(Figur 2-BB)

INSTALLATION og INDSTILLING

Placering af dækglas

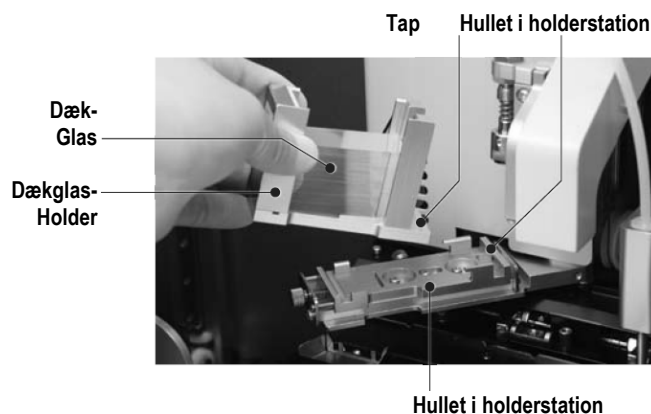
BEMÆRK: Sæt holderne, som dækglasproducenten har leveret, direkte ind i systemet. Specielle dækglassholdere leveres også som ekstraudstyr (sælges separat). Når der anvendes specielle dækglassholdere, skal dækglassene sættes ind i holderne (Figur 2-DD).

1. Åbn instrumentets låg
2. Placer dækglassholderen således, at tappen på dækglassholderen går ned i hullet på olderstationen.
3. Luk instrumentets låg

Følgende otte dækglastyper kan anvendes:

24 x 40, 24 x 50, 24 x 55, 24 x 60 (mm)

25 x 40, 25 x 50, 25 x 55, 25 x 60 (mm)



Figur 2-DD

BRUGERTILPASNING AF INDSTILLINGER

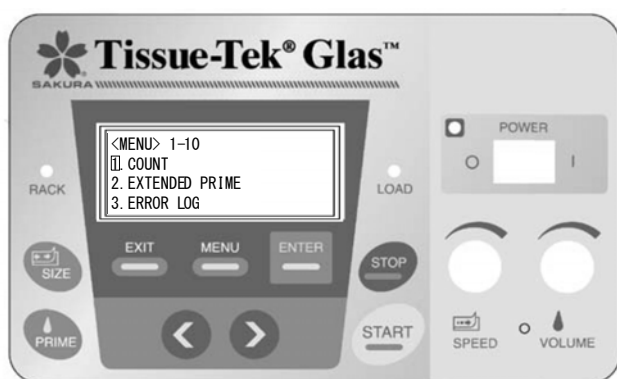
Generel information

Denne sektion beskriver betjeningen af hovedmenu skærmen, og hvordan alle indstillinger ændres.

Beskrivelse af hovedmenuen

I dette skærbillede kan man vælge forskellige menu-punkter under den indledende installation, samt kontrollere og ændre systemindstillingerne (Figur 3-A).

Kald menu-skærmen op med et tryk på tasten **MENU**. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve det ønskede punkt, og tryk derefter på tasten **ENTER** for at vælge det.



Figur 3-A

Beskrivelse af menu-punkter

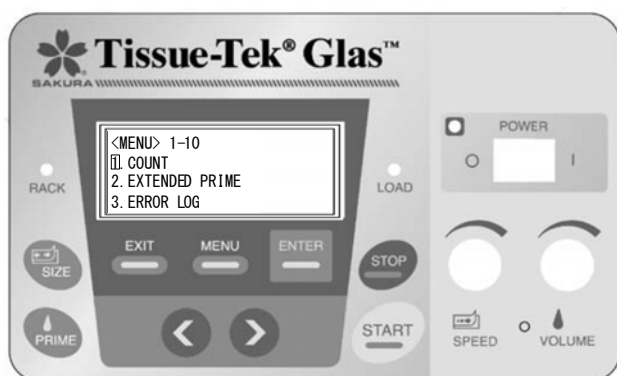
1. **COUNT- (tæller)** angiver antallet af objektglas, der er monteret. Tælleren kan nulstilles. Se side 3.2.
2. **EXTENDED PRIME- (forlænget priming)**- monteringsmiddel dispenseres kontinuerligt fra dysens spids. Vælg dette menu-punkt, når der indsættes monteringsmiddel første gang, skiftes monteringsmiddeltype eller når der er kommet luftbobler ind i slangen. Se side 3.3.
3. **ERROR LOG (fejlløg)**- viser en log over de fejl der er opstået. Se side 3.4.
4. **PROGRAM EDIT (programredigering)**- indstiller navne og specifikationer i monteringsprogrammerne, der styrer monteringsforholdene. Der kan gemmes op til ni monteringsprogrammer i hukommelsen, som hver har egen dækglassstørrelse, monteringshastighed og mængde af monteringsmiddel. Se side 3.4.
5. **PROGRAM LOCK (programlås)**- forhindrer programændringer under monteringen. Vælg "Lock (låst)" eller "Unlock (ulåst)". Når "Unlock (ulåst)" er valgt, kan monteringshastigheden ændres omgående. Se side 3.5.
6. **KEY SOUND (tastelyd)**- refererer til om tastelyd er slået til/fra. Se side 3.5.
7. **END SOUND (slutsignal)**- refererer til signalet, der gives, når monteringen er færdig. Vælg mellem tre forskellige signaler. Se side 3.5.
8. **ALARM**- vælg mellem fire signaltyper, der skal angive en funktionsfejl. Se side 3.6.
9. **START METHOD (startmetode)**- vælg mellem to forskellige startmetoder: I "Start Key" metoden starter monteringen, når der trykkes på tasten Start, mens "Unloading Station Access Door" metoden starter monteringen så snart unloading station-døren er lukket. Se side 3.6.
10. **CLEANING (rengøring)**- rengørers indersiden af monteringsmiddelslangen med xylene, eller skyller rester af monteringsmiddel i slangen ud. Funktionen er den samme, som når der vælges "EXTENDED PRIME" (forlænget priming). Under "CLEANING" (rengøring) er reagens flowet dog større. Brug ikke denne funktion til indledende priming af monteringsmiddel, da det vil medføre luftbobler i systemet. Se side 3.7.
11. **SOFTWARE VERSION**- viser software versionen. Se side 3.7.

BRUGERTILPASNING AF INDSTILLINGER

Se/ændring af tæller

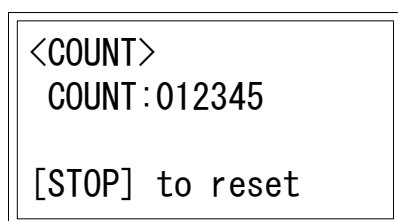
Beskrivelse af hvordan man ser/ændrer antallet af monterede objektglas (Figur 3-B).

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen "system check" vises.



Figur 3-B

1. Tryk på tasten **MENU**.
2. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 1, "COUNT" (tæller), tryk derefter på tasten **ENTER** og skærmen counter (tæller) vises (Figur 3-C).
3. Tryk på tasten **STOP**. Dialogskærmen COUNT clear (nulstil tæller) vises (Figur 3-D).



Figur 3-C Counter-skærm

<COUNT RESET>
Are you sure?
[ENTER] to reset

Figur 3-D Dialogskærmen Counter Reset

Tællingen angives som et sekscifret tal, og når tællingen når "999999", går den tilbage til "1." Antallet øges hver gang et objektglas er monteret.

Antallet kan øges og sænkes manuelt ved at trykke på tasterne < og >.

Indledende priming

Dispenserings-slangerne skal skylles igennem, når en monteringsmiddelflaske installeres første gang, og når der skiftes til en ny type monteringsmiddel. En serie dispenser-ringer udføres til dette formål og kaldes samlet for "indledende priming."

Ved den indledende priming suges monteringsmiddel kontinuerligt fra monteringsmiddelflasken og dispenseres kontinuerligt fra dispenserings-dysens spids.

Se også "Installering/udskiftning af monteringsmiddelflaske" når monteringsmiddel sættes på første gang, og når der skiftes monteringsmiddeltype.

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

1. Tryk på tasten **MENU**.
2. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 2, "EXTENDED PRIME" (forlænget priming) og tryk derefter på tasten **ENTER** (Figur 3-E).
3. Skærmen extended prime (forlænget priming) vises (Figur 3-F)
4. Åbn loading station døren.
5. Åbn lågen og tag hele dispenseringsbakken ud af instrumentet. Fjern hele dispenseringsbakken og sæt affaldsbakken til indledende priming ind under dispenseringsdysen.
6. Tag låget af affaldsflasken og løft dispenseringsdysen mens anti-drying-flasken sættes under dispenseringsdysen (på to styreskiner).
7. Fyld primingflasken med opløsningsmiddel (normalt xylene), før derefter spidsen af slangen ind i monteringsmiddelslangen (Figur 3-G). Tryk på flasken, og pres opløsningsmiddel ind i dispenseringskanalen. Fyld kanalen indtil opløsningsmiddel kommer ud af dispenseringsdysen.
8. Når den indledende priming er færdig, er al opløsningsmiddel normalt fjernet fra dispenseringskanalen, og denne er fyldt med monteringsmiddel. Hvis ikke, kør den indledende priming en gang til.

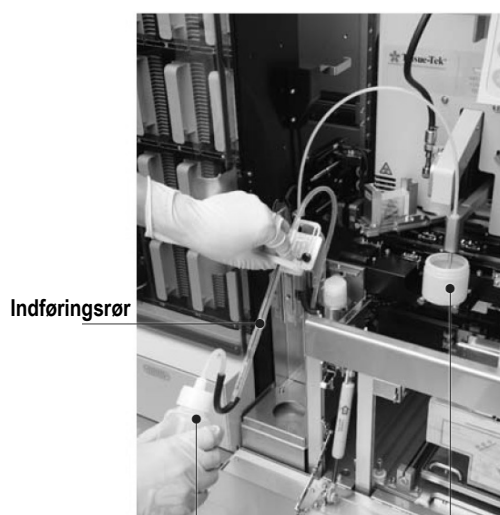
<EXTENDED PRIME>
[ENTER] to prime
system
[EXIT] to exit

Figur 3-E: Skærmen Initial Priming (indledende priming)

<EXTENDED PRIME>
Priming
[STOP] to stop

Figur 3-F: Skærm under dispensering

ADVARSEL: Hvis instrumentet ikke har været i brug i længere tid, dispenseres opløsningen muligvis ikke jævnt, når denne proces udføres. Hvis dette er tilfældet skal opløsningsmidlet under den indledende priming presses ind i kanalen ved hjælp af en pumpeflask. Flere informationer fås ved henvendelse til Sakuras kundeservice eller den lokale Sakura forhandler.



Figur 3-G

Primerflaske

Affaldsflaske

BRUGERTILPASNING AF INDSTILLINGER

Se fejlloggen

Der kan vises op til 99 fejl, det seneste nummer re-præsenterer den nyeste fejl.

Når der er opstået mere end 99 fejl, bliver de ældste fejl slettet, og den nyeste fejl bliver tilføjet.

De viste punkter er linjenummer, fejlnummer, og tæller (instrumentets tælling af glas).

BEMÆRK: Når strømmen er slået fra, registreres fejlkodens "99" automatisk i fejlloggen.

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

1. Tryk på tasten **MENU**.
2. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 3, "ERROR LOG" (fejllog), og tryk derefter på tasten **ENTER**.
3. Skærmen error log (fejllog) vises (Figur 3-H).
4. Når der trykkes på tasten **STOP**, åbner dialogskærmen error log clear (slet fejllog) (Figur 3-I).
5. Tryk på tasten **ENTER** for at slette fejlloggen. Tryk på knappen **EXIT** for at gå tilbage til skærmen menu uden at slette fejlloggen.

01:	99	111111111
02:	100	111112111
03:	111	111120111
04:	200	111150111

Figur 3-H: Skærmen Error log (fejllog)

<ERROR LOG>
Clear the error log?
[ENTER] to clear

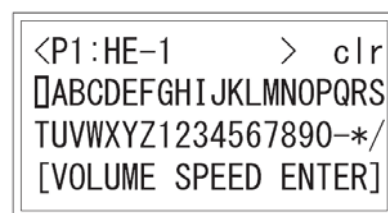
Figur 3-I: Skærmen Error log Clear (slet fejllog)

Oprettelse af et program

Et program består af tre punkter nemlig CG (cover glass) size (dækglasstørrelse), monteringsmiddel volumen og monteringshastighed. Der kan også tildeles et programnavn.

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

1. Tryk på tasten **MENU**.
2. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 4, "@PROGRAM CREATION@" (oprettelse af program) og tryk derefter på tasten **ENTER**.
3. Dialogskærmen name setting (indstilling af programnavn) vises (Figur 3-J).



Figur 3-J: Oprettelse af programnavn

4. Hvis der ikke er oprettet noget navn, er feltet blankt. Indtast det ønskede navn, som kan bestå af op til otte tegn.
 - <, > Brug disse taster til at ændre programnummeret fra P1 til P9.
 - SPEED (hastighed) Denne tast flytter markøren inde i navnefeltet. Dette felt er omgivet af to parenteser
 - VOLUME (mængde) Denne tast flytter markøren for at fremhæve de ønskede tegn.
 - ENTER Brug denne tast til at vælge og vise de tegn, der er fremhævet med tasten **VOLUME (mængde)** i navnefeltet.
 - SIZE (størrelse) Brug denne tast til at skifte mellem store og små bogstaver.
 - EXIT Vend tilbage til skærmen menu ved at trykke på denne tast.

5. Når der igen trykkes på tasten **MENU** vises skærmen program edit (programredigering) (Figur 3-J).

```
<P1:HE-1 >
SIZE:60mm
SPEED:7 VOLUME:30
[ENTER] to save
```

Figure 3-J: Skærmen Program Edit (Programredigering)

6. Indstil dækglasstørrelse, monteringshastighed og mængden af monteringsmiddel for hvert program.
7. Tryk på tasten **ENTER** for at gemme de nye indstillinger.

Programlås

Adgangen til et program kan låses under monteringen.

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

1. Tryk på tasten **MENU**.
2. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 5, "PROGRAM LOCK" (programlås) og tryk derefter på tasten **ENTER**.
3. Skærmen Lock/Unlock (låst/ulåst) vises (Figur 3-K)
4. Tryk på tasterne < og > for at vælge **Lock** (låst) eller **Unlock** (ulåst).
5. Tryk på tasten **ENTER** for at gemme de nye indstillinger.

BEMÆRK: Når Lock (låst) er valgt, kan monteringshastighed og monteringsmiddel mængde ikke ændres under monteringen.

```
<PROGRAM LOCK>
Lock / UnLock
[<] [>] to select
[ENTER] to save
```

Figur 3-K: Dialogskærmen Lock/Unlock (låst/ulåst)

Vælg tastelyd

Med denne funktion kan tastelyden slås on/off (til og fra).

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

1. Tryk på tasten **MENU**.
2. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 6, "KEY SOUND" (tastelyd), og tryk derefter på tasten **ENTER**.
3. Skærmen key sound (tastelyd) vises (Figur 3-L)
4. Tryk på tasterne < og > for at vælge **OFF (fra)** eller **ON (til)**.
5. Tryk på tasten **ENTER** for at gemme den valgte indstilling. Tryk på knappen **EXIT (afslut)** for at gå tilbage til skærmen menu uden at gemme ændringen.

```
<KEY SOUND>
OFF / TIL
[<] [>] to select
[ENTER] to save
```

Figur 3-K: Skærmen Key Sound Setting (indstilling af tastelyd)

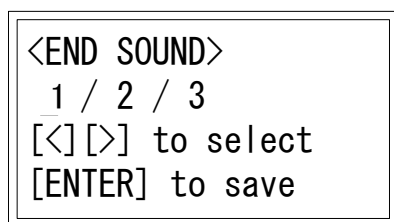
Vælg slutsignal

Afslutningen af monteringen angives med et signal; der kan vælges mellem tre forskellige signaltyper.

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

1. Tryk på tasten **MENU**.
2. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 7, "END SOUND" (slutsignal), tryk derefter på tasten **ENTER**.
3. Dialogskærmen end sound setting (indstilling af slutsignal) vises (Figur 3-M).

BRUGERTILPASNING AF INDSTILLINGER



Figur 3-M: Skærmen End Sound Setting (indstilling af slutsignal)

- Tryk på tasterne < og > for at vælge den ønskede signaltype 1, 2 eller 3.
 - Type 1 Et kort "bip" lyder seks gange og gentages.
 - Type 2 Et mellemlangt "bip" lyder seks gange, og gentages.
 - Type 3 Et langt "bip" lyder seks gange og gentages.
- Tryk på tasten **ENTER** for at gemme den valgte indstilling. Tryk på knappen **EXIT (afslut)** for at gå tilbage til skærmen menu uden at gemme ændringen.

Indstilling af alarmens volumen/tone

Her indstilles den ønskede volumen og tone for både alarmsignalet og slutsignalet. Der kan vælges mellem fire typer:

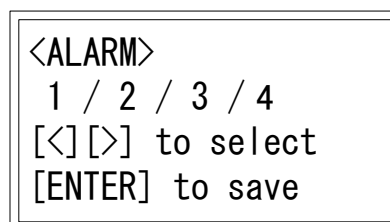
BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

- Tryk på tasten MENU.
- Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 8, "ALARM", og tryk derefter på tasten ENTER.
- Skærmen alarm setting (alarmindstilling) vises.
- Tryk på tasterne < og > for at vælge den ønskede signaltype; 1, 2, 3 eller 4 (Figur 3-N).

Type	Volumen	Tone
1	Lille	Lav
2		Lav
3		Høj
4	Stor	Høj

Figur 3-N

- Tryk på tasten ENTER for at gemme den valgte indstilling. Tryk på knappen EXIT (afslut) for at gå tilbage til skærmen menu uden at gemme ændringen (Figur 3-O).



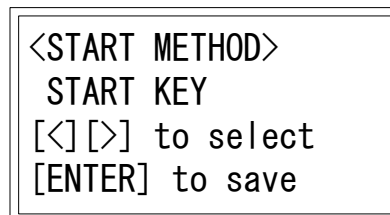
Figur 3-O: Skærmen alarmindstillinger

Vælg startmetode

Vælg i denne funktion mellem to startmetoder.

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

- Tryk på tasten MENU.
- Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 9, "START METHOD" (startmetode) og tryk derefter på tasten ENTER.
- Dialogskærmen start method (startmetode) vises (Figur 3-P).
- Tryk på tasterne < og > for at vælge enten "START KEY" (starttast) eller "UNLOADING STATION ACCESS DOOR" (unloading station dør).
 - "START KEY" (starttast). Processen begynder, når der trykkes på tasten START.
 - "UNLOADING STATION ACCESS DOOR" (unloading station dør). Processen starter, når døren til loading station er lukket.
- Tryk på tasten ENTER for at gemme den valgte indstilling. Tryk på knappen EXIT (afslut) for at gå tilbage til skærmen menu uden at gemme ændringen.



Figur 3-P: Skærmen indstilling af startmetode

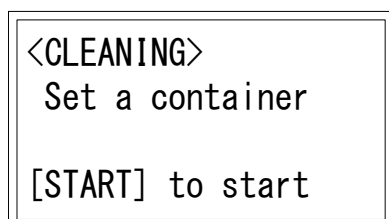
Indvendig rengøring af monteringsmidlets kanal

Formålet med denne proces er at rengøre monteringsmidlets kanal indvendigt med en opløsning, helst xylene. Brug ikke denne funktion til at prime monteringsmidlet, da flowet er så højt, at der kan opstå luftbobler i systemet.

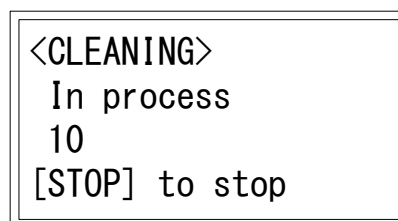
ADVARSEL: I denne indstilling kører dispenseringspumpen med maksimalt tryk, ligesom under den indledende priming. Opsugning og dispensering udføres. Ydermere, brug ikke denne indstilling til den indledende priming af monteringsmiddel, da der vil opstå luftbobler, når monteringsmidlet føres ind i slangen.

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

1. Tryk på tasten **MENU**.
2. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 10, "CLEANING" (rengøring), og tryk derefter på tasten **ENTER**.
3. Skærmen cleaning (rengøring) vises (Figur 3-Q)
4. Indsæt en fyldt flaske med opløsningsmiddel.
5. Fjern hele dispenseringsbakken og indsæt affaldsbakken til indledende priming under dispenseringsdysen.
6. Tryk på tasten **START** for at begynde rengøringen.
7. Afbryd dispensering af opløsningsmidlet med et tryk på tasten **STOP** (Figur 3-R). Når dispensering stopper, vender displayet tilbage til menu skærmen.
8. Fjern affaldsbakken til indledende priming og sæt den oprindelige dispenseringsbakke ind igen.
9. Tryk på knappen **EXIT (afslut)** og gå tilbage til skærmen menu.



Figur 3-Q: Skærmen rengøring



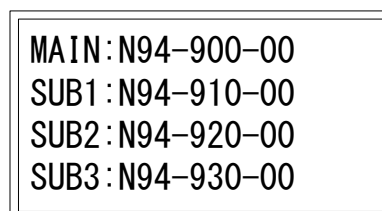
Figur 3-R: Skærmen rengøring i gang

Se softwareversionen

Se software versionen i denne funktion.

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

1. Tryk på tasten **MENU**.
2. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 11, "SOFTWARE VERSION", og tryk derefter på tasten **ENTER**.
3. Skærmen software version vises (Figur 3-S)
4. Tryk på knappen **EXIT (afslut)** for at gå tilbage til skærmen menu.



Figur 3-S: Skærmen Software version

BRUGERTILPASNING AF INDSTILLINGER

Beskrivelse af punkter i undermenu

Denne sektion beskriver betjeningen af skærmen hovedmenu, og hvordan alle indstillinger ændres.

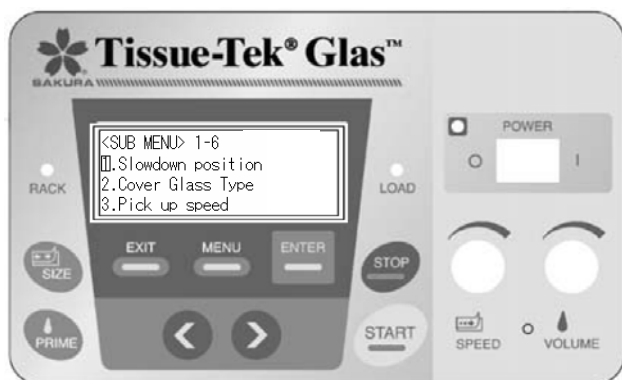
Kald menuskærmen op med et tryk på tasten **MENU**. Når der igen trykkes på tasten **MENU**, skifter displayet til skærmen undermenu.

Instrumentets monteringspræstationer ændres på grund af forskellige faktorer som f.eks. objektglastykkelse, om objektglasset er coated eller ikke, monteringsmidlets egenskaber, vævstype og temperatur/luftfugtighed. Derfor, for at opnå gode monteringsresultater skal de indstillede værdier i systemet ændres, så de passer til den aktuelle situation.

Undermenuen har en menu til justering for at opnå optimal montering, når monteringen ikke er som ønsket.

Tryk på tasten **MENU**, og åbn skærmen menu, tryk igen på tasten **MENU**, og gå til skærmen undermenu.

Fremhæv det ønskede punkt med tasterne < og >, og vælg med tasten **ENTER**.



Figur 3-T

1. **SLOWDOWN POSITION (nedsæt tempo position)**- denne funktion ændrer trykket ved placeringen af dækglasset på objektglasset. Dette menupunkt bruges hovedsageligt, når der er luftbobler tilstede, eller når monteringsmiddel trænger ud langs objektglassets sider. Se side 3.9.
2. **COVER GLASS ANGLE (dækglassvinkel)**- denne funktion ændrer adskillelsesvinklen, når et dækglas samles op. Brug dette menupunkt når flere end et dækglas samles op, eller når de tilstedeværende dækglas knækker. Vælg én af tre værdier. Hvis der skiftes dækglassmærke, kan det være nødvendigt at ændre værdien. Se side 3.10.
3. **PICK UP SPEED (opsamlingshastighed)**- denne funktion ændrer hastigheden hvormed dækglassene samles op. Når opsamlingshastigheden ændres, ændres mængden af den resterende xylen, der sidder på objektglasset, på opsamlingsstidspunktet. Dette menupunkt bruges hovedsageligt, når der er luftbobler tilstede, eller når monteringsmiddel trænger ud fra objektglasset. Hvis der skiftes opløsningstype, kan det være nødvendigt at ændre denne værdi. Se side 3.11.
4. **DISPENSE POINT (dispenseringspunkt)**- Denne funktion ændrer startposition for dispensering af monteringsmiddel på objektglasset i retning fra for til bag. Dette menupunkt bruges hovedsageligt, når der er luftbobler tilstede på forsiden af objektglasset, eller når monteringsmiddel trænger ud langs siderne. Se side 3.12.
5. **FIRST DISPENSE (første dispensering)**- denne funktion justerer den mængde monteringsmiddel, der dispenseres på dispenseringspunktet. Standardværdien er 20 µl. Dette menupunkt bruges hovedsageligt, når der er luftbobler tilstede på forsiden af objektglasset, eller når monteringsmiddel trænger ud langs siderne. Se side 3.13.
6. **DRYING FAN TIMER (timer tørreventilator)**- denne funktion ændrer modtagelsesholdernes tørretid i udgangsområdet efter monteringen er fuldført. Tørretidens afslutning angives med et lydsignal. Standardtiden er to minutter. Se side 3.13.

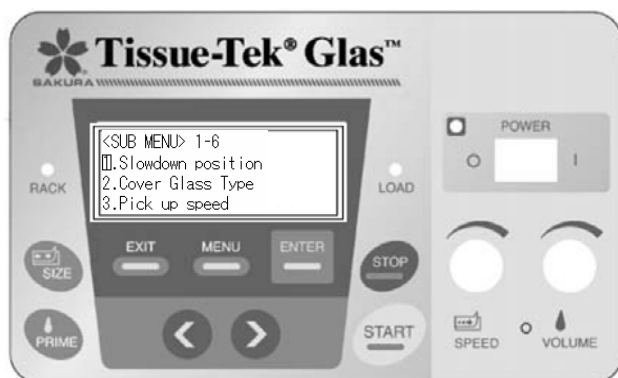
Indstilling af nedsæt tempo positionen

Ændre trykket der udøves på dækglasset under monteringen med denne funktion (Figur 3-U).

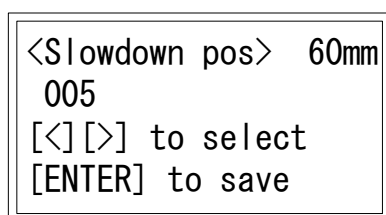
BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

Kvalitetsmontering opnås, når trykket på dækglasset er korrekt. Hvis der er luftbobler tilstede eller monteringsmiddel trænger ud langs siderne, skal følgende handlinger udføres:

- Hvis der er luftbobler tilstede hæv nedsæt tempo positionen (øg trykket).
- Hvis monteringsmiddel trænger ud langs siderne sænk nedsæt tempo positionen (nedsæt trykket).



Figur 3-U



Figur 3-V: Skærmen indstilling af nedsæt tempo position

1. Tryk på tasten **MENU** to gange.
2. Tryk på tasterne **<** og **>** for at fremhæve 1, "Slowdown position" (sænk tempo position), og tryk derefter på tasten **ENTER**. Dialogskærmen slowdown position setting (indstilling af sænk tempo position) vises (Figur 3-V).
3. Tryk på tasten **<** sænker værdien, mens tryk på tasten **>** øger værdien.
4. Tryk på tasten **ENTER** for at gemme den valgte indstilling. Tryk på knappen **EXIT (afslut)** for at gå tilbage til skærmen menu uden at gemme ændringen.

BRUGERTILPASNING AF INDSTILLINGER

Indstilling af dækglassvinkel

Brug denne funktion til at indstille den vinkel, dækglassene skal samles op med.

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

Monteringsarmen bevæger sig i en vinkel, når den samler dækglas op.

Denne vinkel kaldes "cover glass angle" (dækglassvinkel).

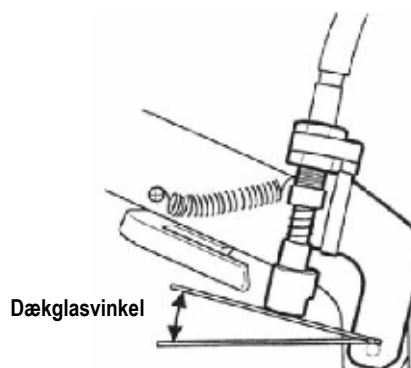
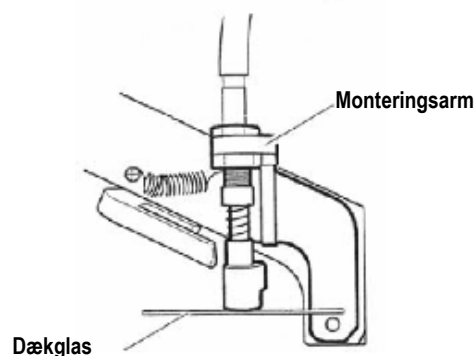
Dækglassene varierer afhængigt af mærke og opbevaringsforhold. Hvis dækglassvinklen ikke passer til den specifikke type dækglas, kan dækglassene knække, når de samles op, eller der kan samles mere end et glas op ad gangen. Når dette sker, skal følgende handlinger foretages:

- Hvis to dækglas samles op samtidigt, skal dækglassvinklen øges.
- Hvis dækglassene ofte knækker, skal dækglassvinklen sænkes.

1. Tryk på tasten **MENU** to gange.
2. Tryk på tasterne **<** og **>** for at fremhæve 2, "Cover Glass Type" (dækglastype), tryk derefter på tasten **ENTER**.
3. Dialogskærmen cover glass angle setting (indstilling af dækglassvinkel) vises (Figur 3-W).
4. Tryk på tasten **SIZE** (størrelse), og vælg den dækglasstørrelse, der skal ændres vinkel på.
5. Tryk på tasterne **<** og **>** for at ændre dækglassvinklen for hver størrelse.
6. Tryk på tasten **ENTER** for at gemme den valgte indstilling. Tryk på knappen **EXIT (afslut)** for at gå tilbage til skærmen menu uden at gemme ændringen.

<Cover Glass Angle>
60mm: 16.4°
[<] [>] to select
[ENTER] to save

Figur 3-W: Skærmen indstilling af dækglassvinkel



Figur 3-X

Indstilling af opsamlingshastighed for objektglas

Brug denne funktion til at indstille den hastighed objektglassene skal samles op med.

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

Indstillingen af opsamlingshastigheden skal ændres i forhold til objektglassenes vandafvisning og monteringsmidlets viskositet. Den resterende mængde opløsningsmiddel på glassene kan indstilles ved at ændre opsamlingshastigheden (Figur 3-Z).

BEMÆRK: Når opsamlingshastigheden nedsættes, nedsættes også den resterende mængde opløsningsmiddel på objektglasset.

BEMÆRK: Når viskositeten af monteringsmidlet øges, øges også den resterende mængde opløsningsmiddel på objektglasset.

Hvis mængden af opløsningsmiddel på objektglasset ikke er tilstrækkelig, og monteringsmidlet ikke spredes godt nok, skal opsamlingshastigheden øges. Hvis mængden af opløsningsmiddel på objektglasset er for stor, og monteringsmidlet løber og trænger ud langs objektglassets sider, skal opsamlingshastigheden sænkes.

BEMÆRK: Generelt fordamper xylen-erstatninger langsommere end xylen, de har derfor øget tendens til at få monteringsmidlet til at løbe og trænge ud langs objektglassets sider. Derfor skal opsamlingshastigheden normalt sænkes, når der anvendes xylen-erstatninger.

1. Tryk på tasten **MENU** to gange.
2. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 3, "Pick up speed" (opsamlingshastighed), og tryk derefter på tasten **ENTER**.
3. Dialogskærmen pick up speed setting (indstilling af opsamlingshastighed) vises (Figur 3-Y).
4. Tryk på tasterne < og > for at vælge den ønskede signaltipe mellem 1, 2, 3, 4 og 5. Jo mindre denne værdi bliver, desto langsommere bliver opsamlingshastigheden, og mængden af opløsningsmiddel på objektglassene nedsættes. Jo større denne værdi bliver, desto hurtigere bliver opsamlingshastigheden, og mængden af opløsningsmiddel på objektglassene øges.

5. Tryk på tasten **ENTER** for at gemme den valgte indstilling. Tryk på knappen **EXIT (afslut)** for at gå tilbage til skærmen menu uden at gemme ændringen.

```
<Pick-up speed>
1 / 2 / 3 / 4 / 5
[<] [>] to select
[ENTER] to save
```

Figur 3-Y: Skærmen indstilling af objektglassenes opsamlingshastighed

Monteringsmiddel og opsamlingshastighed for objektglas

Passende monteringsmiddel	Opsamlingshastighed for objektglas
Xylen-erstatning	Hastighed 1
Monteringsmiddel lav viskositet	Hastighed 2
(Standard)	Hastighed 3
Monteringsmiddel høj viskositet 1	Hastighed 4
Monteringsmiddel høj viskositet 2	Hastighed 5

Figur 3-Z

BRUGERTILPASNING AF INDSTILLINGER

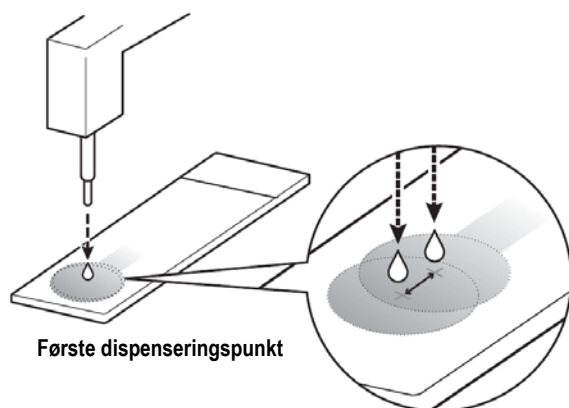
Indstilling af dispenseringspunkt

Vælg startpositionen for dispensering af monteringsmidlet på objektglasset i denne funktion. Indstillingen skal ændres under visse forhold, som f.eks. når luftbobler er til stede på forenden af objektglasset eller monteringsmidlet trænger ud, specielt ved objektglassets forende (Figur 3-AA).

Det optimale punkt kan indstilles for hver objektglasstørrelse.

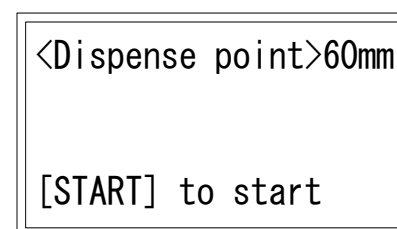
BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

- Hvis luftbobler trænger ind ved objektglassets forende, skal dispenseringspunktet flyttes i retning af glassets forende.
 - Hvis der monteringsmiddel trænger ud ved objektglassets forende, skal dispenseringspunktet flyttes i retning af glassets bagende.
1. Tryk på tasten **MENU** to gange.
 2. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 4, "Dispense point" (dispenseringspunkt), og tryk derefter på tasten **ENTER**.
 3. Dialogskærmen dispense start point setting (indstilling af dispenseringspunkt) vises (Figur 3-BB).
 4. Tryk på tasten < flytter dispenseringspunktet mod objektglassets forende, men tryk på tasten > flytter dispenseringspunktet mod glassets bagende

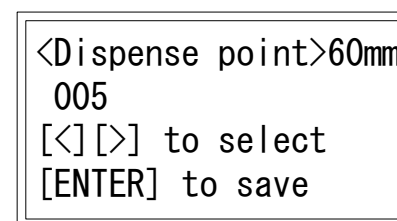


Figur 3-AA

5. Tryk på tasten **ENTER** for at gemme den valgte indstilling (Figur 3-CC). Tryk på knappen **EXIT (afslut)** for at gå tilbage til skærmen menu uden at gemme ændringen.



Figur 3-BB: Skærmen indstilling af dispenseringspunkt



Figur 3-CC: Skærmen indstilling af dispenseringspunkt

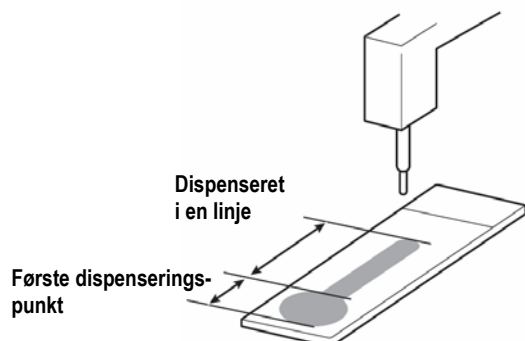
Indstilling af den første dispenseringsmængde

Under monteringen dispenseres monteringsmidlet to gange. Ved den første dispensering står dysen stille, og monteringsmidlet dispenseres på den aktuelle position. Ved den anden dispensering, dispenseres monteringsmidlet mens dysen er i bevægelse (Figur 3-DD).

Volumen af den første dispensering af monteringsmiddel kan ændres ved at anvende denne indstilling af den første dispenseringsmængde.

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

- Hvis luftbobler trænger ind i forkanten (modsat mat ende), skal den første dispenseringsmængde øges.
 - Hvis monteringsmiddel drypper fra den forreste ende, skal dispenseringsmængden nedsættes.
1. Tryk på tasten **MENU**.
 2. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 5, "First dispense" (første dispensering), og tryk derefter på tasten **ENTER**.
 3. Dialogskærmen first dispense volume setting (indstilling af første dispenseringsmængde) vises (Figur 3-EE).
 4. Tryk på tasten < nedsætter værdien, mens tryk på tasten > øger værdien.
 5. Tryk på tasten **ENTER** for at gemme den valgte indstilling. Tryk på knappen **EXIT (afslut)** for at gå tilbage til skærmen menu uden at gemme ændringen.



Figur 3-DD

```
<First Dispense>
Offset:0
[<] [>] to select
[ENTER] to save
```

Figur 3-EE: Skærmen indstilling af første dispenseringsmængde

Indstillingen af tørretiden for objektglas

Det er muligt at programmere det tidsrum, objektglassene tørrer i unloading området.

For at undgå at dækglassenes placering forskubbes, når modtagelses holdere med de monterede objektglas tages ud, kan der indstilles en ventetid fra 0 til 10 minutter, i trin à 30 sekunder, hvor objektglassene kan tørre i unloading området. Når tørringen er færdig, høres en brummende lyd, som skal gøre opmærksom på at tørringen er slut.

BEMÆRK: Denne menu er kun tilgængelig, når systemet er i standby eller pause, og når skærmen system check vises.

1. Tryk på tasten **MENU** to gange.
2. Tryk på tasterne < og > for at fremhæve 6, "Drying Fan Timer," (timer tørreventilator) og tryk derefter på tasten **ENTER**.
3. Dialogskærmen drying fan timer setting (indstilling af timer tørreventilator) vises (Figur 3-FF).
4. Tryk på tasten < nedsætter værdien, mens tryk på tasten > øger værdien.
5. Tryk på tasten **ENTER** for at gemme den valgte indstilling. Tryk på knappen **EXIT (afslut)** for at gå tilbage til skærmen menu uden at gemme ændringen.

```
<Drying Fan Timer>
2min. 30sec.
[<] [>] to select
[ENTER] to save
```

Figur 3-FF: Skærmen timerindstilling af tørreventilator

BRUGERTILPASNING AF INDSTILLINGER

BRUGSVEJLEDNING

Brugsvejledning

Denne sektion beskriver rækkefølgen i arbejdsgangen. Den grundlæggende arbejdsgang er skitseret i oversigten herunder.

Oversigt over monteringsprocessen

Kontroller før start	Se side 4.1.
<ul style="list-style-type: none"> • Slå strømmen til. • Tag låget af loadingskarret. • Kontroller mængden af opløsningsmiddel. • Fjern spildt monteringsmiddel. • Sæt modtagelsesholdere i unloading området. • Bekræft at ingen kurve er tilbage i karrusellen. • Indsæt dækglassholdere og dækglass. • Kontroller mængden af monteringsmiddel. 	
Driftsstart	Se side 4.5
<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller dækglassstørrelse, monteringshastighed og mængden af monteringsmiddel • Vælg monteringsprogram. • Kontroller at dækglassstørrelsen på skærmen matcher størrelsen af de dækglass, der faktisk ligger i holderen. • Træk loadingkarret ud og sæt kurvene i. Luk døren til loadingkarret, og start montering. 	
<div>Handlinger tilladt under montering (Se flere oplysninger på side 4.9.)</div> <div>Hvis monteringen skal fortsætte, gå tilbage til skærmen 'standby', og tilføj kurve.</div>	
Driftsafslutning	Se side 4.11
<ul style="list-style-type: none"> • Fjern tomme modtagelsesholdere. • Fjern tomme kurve. 	
Slå strømmen fra	Se side 4.11.
<ul style="list-style-type: none"> • Slå strømmen fra og sæt låget på loadingkarret. 	

Kontrol før drift

Dette afsnit beskriver de nødvendige trin, før arbejdet påbegyndes.

Slå strømmen til

1. Slå strømmen til ved at trykke på kontakten på betjeningspanelet. Hvis strømmen ikke tændes, skal der kontrolleres om strømkablet er tilsluttet i stikkontakten.
2. Når strømmen er tændt, vises den indledende skærm i ca. 5 sekunder, derefter skifter displayet til skærmen system check. Følgende forespørgsler vises på skærmen:
 - Er der tilstrækkelig dækglass? Hvis ikke tilføj dækglass.
 - Er mængden af monteringsmiddel tilstrækkelig? Hvis ikke, udskift monteringsmiddelflasken.
 - Er der stadig objektglas på objektglasstationerne? Fjern de eventuelt resterende objektglas.
3. Tilføj/ændre de pågældende artikler efter behov. Når alle punkter er gennemgået, tryk på tasten ENTER for at initialisere instrument.
4. Når der trykkes på Enter vises skærmen home positioning (initialisering). Trykkes der på stop under initialiseringen, stopper instrumentet. Instrumentet skal dog være i udgangspositionen for at kunne starte monteringen.
5. Når initialisering er færdig, skifter displayet til standby.

BRUGSVEJLEDNING

Kontrol af opløsningsmiddelmængden

Hvis mængden af opløsningsmiddel i loadingkarret, anti-drying flasken eller dispenseringspumpen er på eller under det angivne niveau, skal der tilsættes opløsningsmiddel.

■ Loading station (Figur 4-A)

Loading stationen har plads til ca. 1,5 l opløsningsmiddel (anvendelse af xylene anbefales). Det øverste og nederste niveau er angivet inde i loadingkarret. Tilsæt opløsningsmiddel til mellem disse to mærker.

BEMÆRK: For at undgå kontamination, skal opløsningsmidlet i loadingkarret filtreres eller udskiftes dagligt.



Figur 4-A

■ Anti-drying flaske (Figur 4-B)

Tilsæt opløsningsmiddel til det nederste mærke lige under låget, så det lige dækker flasken.

ADVARSEL: Hvis flasken løber tør for opløsningsmiddel, kan monteringsmidlet størkne på spidsen af dispenseringsdysen og lukke denne til. Hvis monteringsmidlet størkner på spidsen af dispenseringsdysen, kan monteringen ikke udføres, og vævet kan lide betydelige skader. Størknet monteringsmiddel på spidsen af dispenseringsdysen kan også forårsage fejlfunktion i instrumentet. Kontroller derfor at opløsningsmidlet er tilsat op til det angivne niveau.



Figur 4-B

■ Dispenseringspumpe beholder (Figur 4-C)

Tag låget af, og tilsæt opløsningsmidlet til monteringsmidlet op til lige under kanten i dispenseringspumpens beholder.

ADVARSEL: Hvis opløsningsmidlet slipper op, kan pumpen der tilfører monteringsmiddel tilstoppes og blive defekt. Hvis pumpen tilstoppes, kan montering ikke udføres, og vævet kan lide betydelige skader. Kontroller derfor at opløsningsmiddel er tilsat op til det angivne niveau.



Figur 4-C

Fjern spildt monteringsmiddel

Hvis der sidder monteringsmiddel på dryppebakken og modtagelsesholderne, kan det påvirke monteringen. Rengør dryppebakken og modtagelsesholdere eller udskift dem med rene, før monteringen påbegyndes.

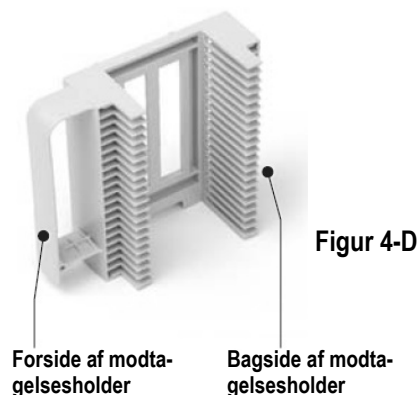
ADVARSEL: Hvis der sidder monteringsmiddel på dryppebakken (spatelen) og modtagelsesholdere, kan den efterfølgende montering blive påvirket.

Sæt tomme modtagelsesholdere i unloading området.

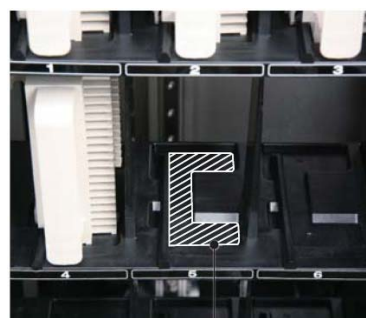
Op til 12 modtagelsesholdere kan sættes ind i unloading området (Figur 4-D).

1. Hold hver modtagelsesholder således at siden, hvor objektglassene udtages, vender til højre (Figur 4-E).
2. På hver af de 12 pladser i unloading området er der en fordybning, hvor den enkelte modtagelsesholder passer ind. Placer modtagelsesholderen i denne fordybning (Figur 4-F). Bemærk, at hvis en holder stilles foran fordybningen eller over trinnet, registrerer instrumentets sensor ikke holderen, og denne position vil ikke blive brugt.

ADVARSEL: Hvis modtagelsesholderne i udgangsområdet ikke har tomme pladser, stopper monteringen. Sørg for at der er tomme modtagelsesholdere.



Figur 4-E



Figur 4-F

Fordybning til modtagelsesholder

BRUGSVEJLEDNING

Fjernelse af kurv i karrusel

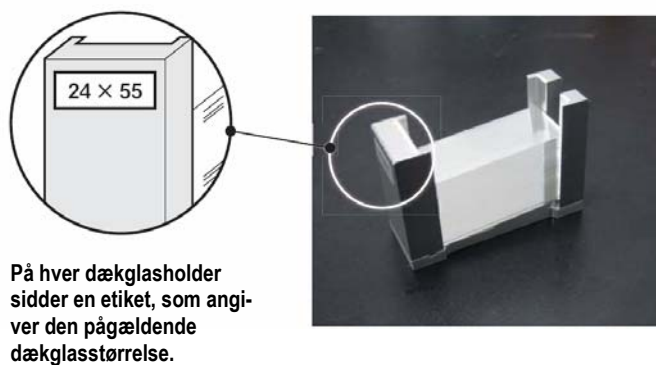
Når objektglassene er flyttet til monteringsstationen opbevares de tomme kurve i karrusellen. Hvis der ikke er tomme pladser i karrusellen, starter monteringen ikke. Fjern alle kurve.

Kontroller dækglassstørrelse

Kontroller, at den viste information om dækglassholder og dækglassæske anvendes til monteringen.

Dækglassholdere leveres i fire størrelser på 40, 50, 55 og 60 mm, og på hver af holderne sidder en etiket, som angiver dækglassstørrelsen. Vælg en passende holder til de dækglass, der anvendes. Op til 250 dækglass kan lægges i hver dækglassholder.

Sæt dækglassholderen med dækglass ind således, at etiketten med størrelsen vender ud mod forsiden og således, at tappen på dækglassholderen passer ind i hullet på holderen (Figur 4-G).



Figur 4-G

Kontroller mængden af monteringsmiddel

Kontroller mængden af monteringsmiddel i monteringsmiddelflasken. Hvis niveauet er lavt, udskift flasken med en ny monteringsmiddelflaske.

Løft håndtaget og sæt en monteringsmiddelflaske (500 ml) nedenunder. For at opnå de bedste resultater brug Tissue-Tek® Glas™ Mounting Medium, produktkode 6419.

Når der skiftes monteringsmiddelflaske, skal det ske hurtigst muligt, da luftbobler kan trænge ind i slangen, hvis håndtaget er løftet op i længere tid.

Rutinefunktion

Driftsstart

Dette afsnit beskriver arbejdets start.

Før arbejdet med instrumentet påbegyndes, skal følgende indstillinger kontrolleres.

Vælg det program der skal bruges

Vælg det program, der passer til det væv, der skal monteres. Hver gang der trykkes på tasterne < eller >, skifter det viste programnummer, og de registrerede programmer vises et ad gangen.

For at ændre programparametrene trykkes på tasten **MENU** og hver ændring kan udføres. Hvis programmet er ulåst, kan programpunkterne (monteringshastighed, mængde monteringsmiddel) ændres med øjeblikkelig virkning, selv under monteringen. Ændringer, der er foretaget, gemmes under samme programnummer ved, at de foregående indstillinger overskrives.

- **Ændring af dækglasstørrelse**
Tryk på tasten **SIZE** (størrelse) for at ændre dækglasstørrelsen.
- **Ændring af den dispensererede mængde**
Drej knappen **VOLUME** (mængde) for at ændre den dispensererede mængde.
- **Ændring af monteringshastigheden**
Drej knappen **SPEED** (hastighed) for at ændre monteringshastigheden.

ADVARSEL: Kontroller at den viste **CG** (dækglas) værdi matcher de dækglas, der faktisk er lagt i instrumentet.

Kontroller dispensering af monteringsmiddel

Tryk på tasten **PRIME** for at kontrollere at monteringsmidlet dispenseres korrekt. Tryk tasten **PRIME** ind, og hold den i 3 sekunder eller længere, og monteringsmidlet dispenseres 10 gange efter hinanden. Hvis der ikke kommer monteringsmiddel ud, skal dysen rengøres.

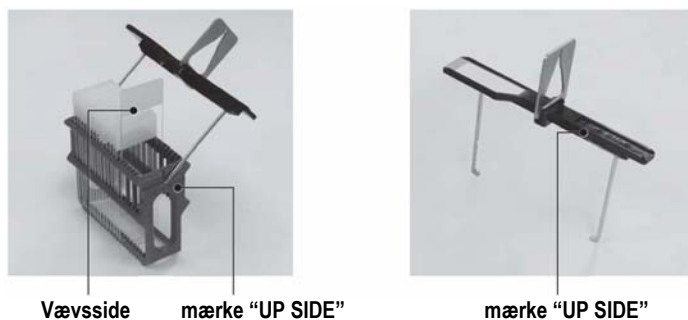
BRUGSVEJLEDNING

Placering af objektglas i en kurv

1. Forbered de objektglas, der skal monteres. Tjek farvningsstationens layout, og forbered en passende kurv (20-objektglas-vugge eller 10-objektglas-vugge) samt en hank, der passer til kurven.
2. Fastgør hanken på kurven således, at mærket "UP SIDE", der står øverst på hanken, vender i samme retning som mærket "UP SIDE" på den ene side af kurven. Når det er kontrolleret, at de to mærker "UP SIDE" vender i samme retning kan hanken vippes langs med rillen (Figur 4-H).
3. Læg derefter objektglassene i kurven et for et. Sæt objektglassene ind i den rigtige retning, med vævssiden vendt mod mærket "UP SIDE". Når alle objektglas er placeret, kan kurvens hank føres tilbage i den oprindelige position.

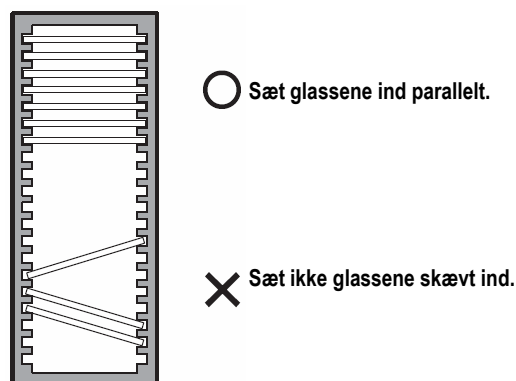
ADVARSEL: Anvendelsen af slidte, beskadigede og deforme kurve og hank kan give problemer. Brug ikke kurve og hank med disse skader, og udskift slidte, beskadigede og deforme kurve/hank med nye.

ADVARSEL: Sørg for at objektglassene er placeret i kurven på en balanceret måde. Hvis objektglassene er grupperet i den ene side, er det muligt, at kurven hænger skævt og ikke flyttes korrekt under farvnin-gen. Når der kun er få objektglas, skal de placeres omhyggeligt, således at kurven ikke vipper.



Figur 4-H

ADVARSEL: Sæt objektglassene parallelt ind i kurvens riller. Hvis objektglassene sidder skævt, kan de blive beskadiget (Figur 4-I).

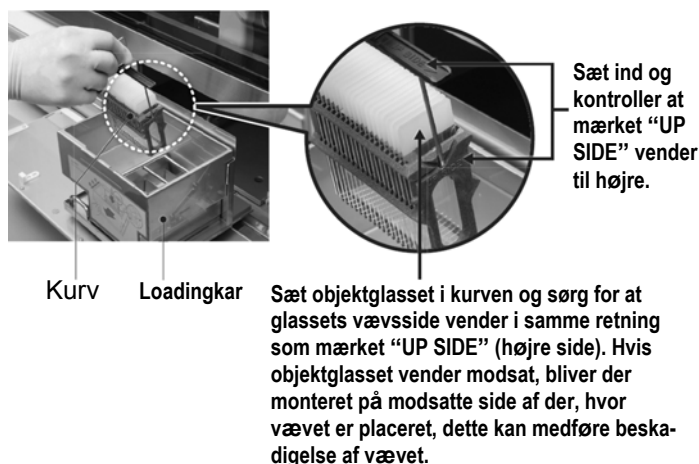


Figur 4-I

ADVARSEL: Hvis kurv og hank ikke vender rigtigt med mærket "UP SIDE" i samme retning, kan monteringen muligvis ikke udføres, og vævet kan lide betydelige skader. Vender kurv og hank ikke i samme retning, kan det medføre funktionsfejl i instrumentet. Derfor skal det kontrolleres at kurv/hank vender rigtigt. Hvis vævssiden på objektglasset ikke vender i retning af mærket "UP SIDE", bliver objektglasset monteret på den side, hvor der ikke er væv. Det kan forårsage betydelige skade på vævet.

Placering af en kurv i loadingkarret.

1. Kontroller at lampen LOAD (load) på højre side af panelet lyser. Når lampen ikke lyser, kan kurven ikke sættes ind.
2. Åbn lågen til loadingkarrets bakke. Tag fat i håndtaget, og træk skuffen ud. Hvis der er låg på loadingkarret, skal det tages af.
3. Kontroller at loadingkarret er fyldt op med opløsningsmiddel til det angivne niveau (ca. 1,5 l). Hvis det er tomt eller mængden af opløsningsmiddel ikke er tilstrækkeligt, skal der tilsættes opløsningsmiddel.
4. Sæt kurven i loadingkarret således, at mærket "UP SIDE" på kurv og hank vender til højre i loadingkarret. Når kurven sættes ind, skal man være opmærksom på ikke at vippe hanken. Hvis hanken er vippet, kan armen muligvis ikke samle kurven op. Der er plads til op til 3 objektglaskurve (Figur 4-J).



Figur 4-J



Loadingkarrets skuffe

Figur 4-K



Låge til loading station

Figur 4-L

5. Tryk loadingkarrets skuffe ind i instrumentet, og luk lågen til loading stationen (Figurerne 4-K og 4-L).

BRUGSVEJLEDNING

Start af montering

Når programmet er valgt, dækglass, monteringshastighed og mængden af monteringsmiddel er kontrolleret og en kurv er sat ind, trykkes på tasten **START**, eller lågen til unloading området åbnes og lukkes, afhængig af den valgte start-måde (se side 3.7). Montering starter og displayet skifter til processkærmen.

<IN PROCESS> RACK:01
P1:HE-12345 [60mm]
[speed:8 volume:100]
[STOP] to pause

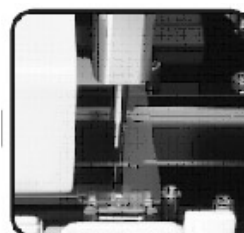
Figur 4-M: Processkærmen

Monteringen er som følger (Figur 4-N):

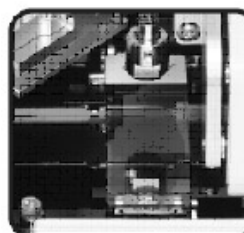
1. Objektglas samles op fra kurven af objektglasarmen og placeres i station 1, et ad gangen.
2. Objektglassene flyttes til station 2, og monteringsmiddel dispenseres.
3. Objektglassene flyttes til station 3, og dækglass monteres.
4. Objektglassene flyttes til station 4 og placeres i modtagelsesholder.
5. Når alle objektglas er lagt i modtagelsesholder, flyttes modtagelsesholderen til unloading området.
6. Kurvene, der er tomme som følge af montering af alle objektglas, placeres i karrusellen.
7. Hvis der stadig er en kurv i loadingkarret, starter monteringen igen. Hvis ikke, slutter monteringen.



1. Opsamling af objektglas



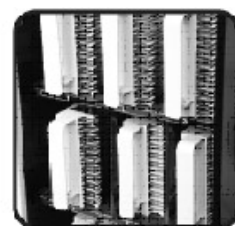
2. Dispensering af monteringsmiddel



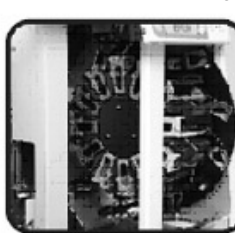
3. Montering



4. Placering af objektglas i modtagelsesholder



5. Modtagelsesholder placeres i unloading



6. Placering af tomme kurve i karrusellen

Hvis der stadig er en kurv i loadingkarret, gå tilbage til 1 "Opsamling af objektglas"

7:

Figur 4-M: Monteringen

Tilladte funktioner under monteringen

Følgende funktioner kan udføres under monteringen.

- Indsætte og fjerne modtagelsesholdere
- Kontrollere programkonfiguration
- Ændre dispenseringsmængden og monteringshastigheden (disse punkter kan kun ændres når programmet er ulåst).
- Pause og genoptage
- Stoppe monteringen

Indsætte og fjerne modtagelsesholder

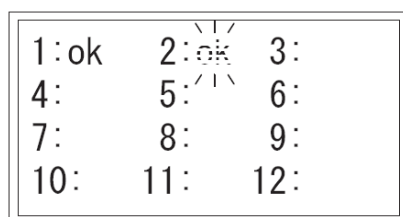
Hvis lampen RACK lyser under monteringen, kan man indsætte og fjerne modtagelsesholder i unloadingområdet.

Når lågen til unloading området åbnes, vises på skærmen hvilke modtagelsesholdere, der har stået længe end den programmerede tørretid, og som derfor kan tages ud.

Hvis "OK" er tændt til højre for et nummer, kan modtagelsesholderen med det tilsvarende nummer tages ud.

Hvis "OK" blinker til højre for et nummer, er modtagelsesholderen med det tilsvarende nummer stadig i tørreperioden.

Hvis der ikke er programmeret nogen tørretid, lyser "OK" ved siden af alle numre.



1:ok	2:ok	3:
4:	5:	6:
7:	8:	9:
10:	11:	12:

Figur 4-O: Skærm til udtagning af objektglas

I det viste eksempel har holder 1 været inde længere end tørretiden, og den kan derfor tages ud. Tørringen af holder 2 er endnu ikke færdig.

ADVARSEL: Når lågen åbnes skal alle færdige modtagelsesholdere tages ud.

Indsæt tomme modtagelsesholdere og tag modtagelsesholdere med objektglas ud, mens lampen RACK lyser. Denne lampe tændes, når systemet stoppes, og når et objektglas er lagt i en modtagelsesholder.

ADVARSEL: Systemet sætter en modtagelsesholder tilbage på den plads, den blev hentet fra. Derfor skal der ikke sættes en tom holder i en tom position, da den holder, som oprindeligt stod der, er ved at blive fyldt op med objektglas. Se på skærmen hvilke pladser, der er til rådighed.

Kontrol af programkonfiguration

De aktuelle programinformationer vises i den fjerde linje, når der trykkes på tasterne < og > i betjeningspanelet.

Ændring af den dispenseringsmængden og monteringshastigheden

Det er muligt at ændre dispenseringsmængden og monteringshastigheden under monteringen (når programmet ikke er låst eller i pause). De nye værdier gemmes under det aktuelle programnummer, og virker øjeblikkeligt på monteringen.

Dispenseringsmængden ændres ved at dreje på knappen VOLUME (mængde) på betjeningspanelet.

Monteringshastigheden ændres ved at dreje på knappen SPEED (hastighed) på betjeningspanelet.

Hvis en af disse indstillinger ændres under monteringen, vil den nye indstilling være aktiv fra det næste objektglas, der monteres.

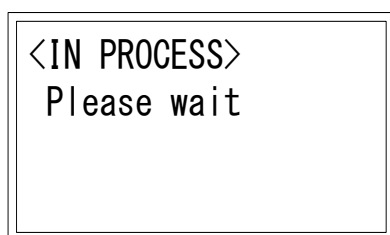
BRUGSVEJLEDNING

Pause i monteringen

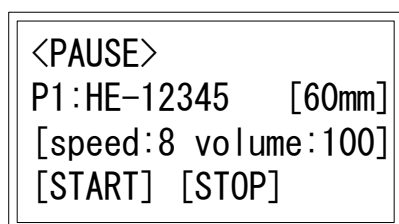
Tryk på tasten **STOP** på betjeningspanelet for at holde pause i monteringen. Bemærk at der ikke kan holdes pause under den indledende priming, og når dispenserings slangen rengøres.

Når monteringen er i pause, er det muligt at navigere til menupunkter, fjerne modtagelsesholdere, ændre programmet, ændre dækglasstørrelse, udføre dispenseringskontrol, ændre dispenseringsvolumen, ændre monterings-hastighed og skifte monteringsmiddelflaske.

1. Tryk på tasten **STOP**.
2. Skærmen pauseforberedelse vises (Figur 4-P). Monteringen stopper ikke omgående, men fortsætter indtil alle de objektglas, der er i stationen, er monteret og placeret i en modtagelsesholder.
3. Når monteringen er færdig, vises skærmen pause, og systemet vil være i pause (Figur 4-Q). Genoptag monteringen ved at trykke på tasten **START**. Annuller monteringen ved at trykke på tasten **STOP**.



Figur 4-P: Skærmen Pauseforberedelse



Figur 4-Q: Skærmen Pause

Genoptagelse af monteringen

Genoptag monteringen, der var i pause, ved at trykke på tasten **START**. Monteringen genoptages. På dette tidspunkt vises en advarselsskærm, hvis lågen til loading stationen er åben. Luk lågen til loading stationen, og monteringen genoptages.

Annullering af monteringen

1. Annuller den igangværende montering ved at trykke på tasten **STOP**.
2. Skærmen pauseforberedelse vises. Monteringen stopper ikke omgående, men fortsætter indtil alle objektglas, der er i stationen, er monteret og placeret i en modtagelsesholder.
3. Når monteringen er færdig, vises skærmen pause, og systemet vil være i pause.
4. Tryk på tasten **STOP** igen. Skærmen operation stop confirmation (bekræft stop i monteringen) vises. Tryk på tasten **ENTER** for at stoppe monteringen. Tryk på tasten **EXIT (afslut)** for at gå tilbage til skærmen pause.

Afslutning af montering

Når alle objektglas i loadingkarret er monteret, og modtagelsesholdere er klar og kan tages ud, lyder et signal, der angiver at monteringen er afsluttet. Systemet stopper og viser skærmen standby på betjeningspanelet. Når systemet er stoppet, skal modtagelsesholdere hentes ud fra unloading området. Tag også de tomme kurve ud af karrusellen.

Fjern tomme modtagelsesholdere

1. Åbn lågen til unloading området når instrumentet er helt stoppet, og lampen RACK i betjeningspanelets højre side er tændt.
2. Tag de modtagelsesholdere, der indeholder objektglas, ud (Figur 4-R). Modtagelsesholdere, der indeholder objektglas, står rykket frem foran fordybningen i unloading området, således at de skiller sig ud fra de tomme modtagelsesholdere.
3. Når alle modtagelsesholdere er fjernet, skal der ind sættes tomme modtagelsesholdere i fordybningerne og lågen skal lukkes.

ADVARSEL: Før de monterede objektglas tages ud, skal de holdes vandret indtil monteringsmidlet er fuldstændigt tørt. Stil ikke objektglassene lodret. Hvis monteringsmidlet ikke er helt tørt, kan objektglassene klæbe til overfladerne.

Fjernelse af kurve

Når instrumentet er stoppet fuldstændigt, skal lågen åbnes og kurvene fjernes fra karrusellen (Figur 4-S).

Buede del af
unloading
området



Figur 4-R



Figur 4-S

BRUGSVEJLEDNING

Afslutning af monteringen

Denne sektion beskriver funktioner, der skal udføres, når instrumentets arbejde er afsluttet.

1. Tryk på strømknappens "O" side og slå strømmen fra.
2. Åben lågen til unloading området og kontroller om der stadig er modtagelsesholdere med monterede objektglas. Hvis der stadig er holdere, tages disse ud, og lågen lukkes.
3. Åbn lågen til unloading stationens skuffe. Tag fat i håndtaget og træk skuffen ud. Læg låg på loadingkarret og tryk skuffen tilbage ind i instrumentet, og luk lågen til loading stationen.

BEMÆRK: Når den regelmæssige rengøring og vedligeholdelse af instrumentet udføres som beskrevet ovenfor, fungerer instrumentet optimalt i længere tid.

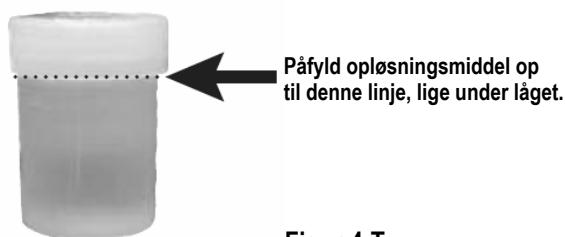
Forberedelse af længere periode uden drift

Hvis instrumentet ikke skal være i brug i en længere periode (en uge eller mere), skal nedenstående trin følges:

1. Slå strømmen fra på afbryderen.
2. Kobl instrumentets strømkabel fra stikkontakten.
3. Åbn låget. Tag dækglassholderne ud og opbevar dem på et tørt sted.

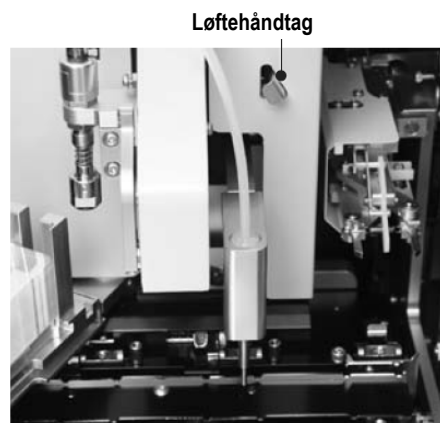
ADVARSEL: Hvis dækglassholderne opbevares på et fugtigt sted, kan det skabe problemer, som f.eks. at to dækglass samles op samtidigt, næste gang holderne er i brug.

4. Tilsæt opløsningsmiddel i anti-drying flasken (Figur 4-T).



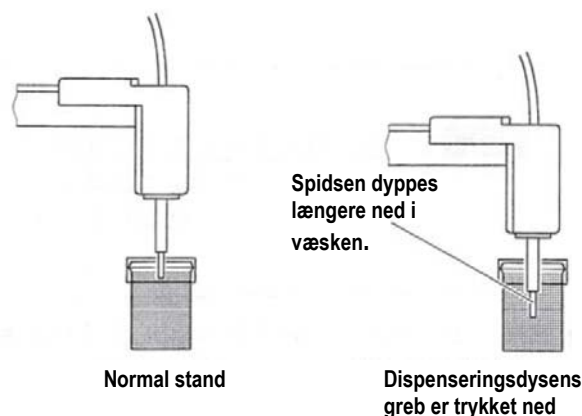
Figur 4-T

5. Tryk håndtaget ned til venstre (Figur 4-U). Dispenseringsdysen sænkes og dens spids dyppes ned i væsken i anti-drying flasken (Figur 4-V).



Figur 4-U

6. Kontroller, at der er placeret en monteringsmiddelflaske for at forebygge, at monteringsmiddel størkner i dispenseringssslagen.
7. Kontroller, at der er tilstrækkeligt opløsningsmiddel i anti-drying flasken.
8. Rengør instrumentet indvendigt.
9. Luk lågen.



Figur 4-V

Forholdsregler efter strømafbrydelse under drift

Denne sektion beskriver proceduren, der skal følges efter en strømafbrydelse under monteringen, og gendannelsesproceduren når strømmen genoprettet.

Efter strømafbrydelse under montering

Følg proceduren herunder, og tag de nødvendige forholdsregler, hvis der opstår strømafbrydelse under montering. I tilfælde af strømafbrydelse, og selv efter at strømmen er genoprettet, kan montering ikke genoptages fra det trin, instrumentet udførte umiddelbart før strømafbrydelsen.

1. Tryk på strømknappens "O" side og slå strømmen fra. Således undgår man at instrumentet pludselig er i bevægelse, når strømmen slås til.
2. Når strømmen er slået fra, åbnes alle låger og låg, og de nødvendige forholdsregler tages.
 - Sæt de objektglas, der endnu ikke er monteret, tilbage i opløsningsmidlet, for at undgå at de tørre ud.
 - Fjern de eventuelle dækglasser, der er samlet op og tabt rundt om objektglasstationerne.
 - Fjern eventuel modtagelsesholdere, der befinder sig i modtagepositionen.
3. Luk alle låger og låg, og vent på at strømmen vender tilbage.

Efter genoprettelsen af strømmen

Når strømmen er kommet tilbage, skal genstartproceduren, beskrevet herunder, følges.

1. Tryk på strømknappens "I" side og slå strømmen til.
2. Når strømmen er slået til vises skærmen operator (brugerhandling) på betjeningspanelet, for at meddele at der har været en strømafbrydelse.
3. Når det er kontrolleret, at der ikke er flere objektglas i instrumentet trykkes på tasten **EXIT** (afbryd) for at gå tilbage til den oprindelige skærm.
4. Når det er kontrolleret, at lampen LOAD i højre side af betjeningspanelet lyser, åbnes lågen til loading stationen, sættes kurve i loadingkarret og montering startes fra begyndelsen.

ADVARSEL: Skærmen operator action (brugerhandling), som meddeler, at der har været strømafbrydelse, vises også efter et kortvarigt strømsvigt. Slå også i det tilfælde strømmen fra, tag de delvist monterede objektglas og kurve ud, og start montering fra begyndelsen.

BRUGSVEJLEDNING

Tabel over monteringsresultater og brugerens handlinger

For at opnå den ønskede monteringskvalitet

Kontroller de monterede objektglas. Hvis de ikke er monteret med tilfredsstillende resultat, skal problemet afhjælpes. Vi henviser til løsningerne i tabellen herunder. Problemer med to eller flere dækglasser, der samles op samtidig, dækglasser der knækker, når de samles op, og lignende tilfælde afhjælpes med løsningerne i sektion 6, Fejlfinding.

Monteringsresultater	Årsag	Brugerens handlinger
Store luftbobler er tilstede på objektglassene.	Ikke tilstrækkelig mængde monteringsmiddel.	Øg dispenseringsmængden af monteringsmiddel.
	Luftbobler er trængt ind i monteringsmidlets dispenserings-slanget. Monteringsmidler doseres ikke i den specificerede mængde.	Rens monteringsmidlets rør/slanget med tasten PRIMER , eller brug den indledende priming-procedure til at fjerne luftboblerne.
	Monteringsmidlet er sluppet op.	Udskift monteringsmiddel-flasken med en ny, fuld flaske. Hvis monteringsmidlets niveau-detektor ikke fungerer, skal systemet justeres. Ring til kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Dækglassstørrelsen matcher ikke de pågældende indstillinger i systemet.	Den dækglassstørrelse, der vises på skærmen, ændres, så den matcher den dækglassstørrelse, der anvendes.
	Der er ikke nok eller slet ingen opløsningsmiddel i loading-karret.	Fyld loadingkarret op med opløsningsmiddel til det angivne niveau. Hvis en passende mængde opløsningsmiddel ikke er til stede, spredes monteringsmidlet ikke korrekt på objekt-glasset, hvilket kan medføre at luftbobler trænger ind.
	Vævstykkelsen matcher ikke de pågældende indstillinger i systemet (mængden af monteringsmiddel, monterings-hastighed). Indstillingerne for mængden af monteringsmiddel og/eller monteringshastigheden skal justeres for at kompensere for vævstykkelsen.	Øg doseringen af monteringsmiddel. Alternativt nedsæt monteringshastigheden, og undersøg om det giver tilfredsstillende monteringsresultat. Hvis vævet ikke har en jævn tykkelse, kan luftbobler ikke undgås helt.
	Monteringsapplikatorens tryk er for lille og skal øges.	Øg applikatortrykket på dækglasset under monteringen. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
Små luftbobler er til stede.	Monteringsmidlet bliver ikke spredt effektivt, fordi omgivel-sestemperaturen er for lav. Dette øger viskositeten, og tillader små luftbobler at trænge ind.	Nedsæt monteringshastigheden.
	Vævstykkelsen matcher ikke de pågældende indstillinger i systemet (mængden af monteringsmiddel, monterings-hastighed). Indstillingerne for mængden af monteringsmiddel og/eller monteringshastigheden skal justeres for at kompensere for vævstykkelsen.	Øg doseringen af monteringsmiddel. Alternativt nedsæt monteringshastigheden, og undersøg om det giver tilfredsstillende monteringsresultat.
	Objektglassene har ikke den specificerede størrelse.	Anvend objektglas af den specificerede type. Specificeret objektglas: 26 mm (bredde) x 76 mm (længde) x 0,9 til 1,2 mm (tykkel-se) Juster systemet i henhold til de objektglas, der anvendes. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Monteringsmidlet er størknet på eller i spidsen af dispense-ringsdysen, og monteringsmidlet påføres ikke korrekt.	Fjern det størknede monteringsmiddel.

Sektion 4

Monterings- resultater	Årsag	Brugerens handlinger
Små luftbobler er til stede.	Monteringsmiddel sidder fast på objektglasstationerne. Det medfører at objektglassene ikke sidder i den korrekte vinkel, således at monteringsmiddel ikke dispenseres rigtigt.	Fjern det fastsiddende monteringsmiddel ved at opløse det med xylen eller et andet opløsningsmiddel. (Hvis monteringsmidlet er størknet, kan det fjernes med pincet el.lign.
	I bestemte monteringsmidler trænger luftbobler ind, når monteringshastigheden er for lav.	Nedsæt monteringshastigheden.
	Spidsen af dispenseringsdysen har været i blød i anti-drying flasken i længere tid, så viskositeten i monteringsmidlet i spidsen af dispenseringsdysen er nedsat.	Tryk på tasten PRIME for at dispensere monteringsmidlet.
	Viskositeten af monteringsmidlet i spidsen af dispenseringsdysen er høj. Opløsningsmiddelniveauet i anti-drying flasken er lavt.	Tryk på tasten PRIME for at dispensere monteringsmidlet. Tilsæt også opløsningsmidlet i anti-drying flasken op til det passende niveau.
	Der er ikke nok eller slet ingen opløsningsmiddel i loadingkarret.	Tilsæt opløsningsmiddel i loadingkarret op til det angivne niveau. Hvis ikke den passende mængde opløsningsmiddel er til stede, spredes monteringsmidlet ikke korrekt på objektglasset, hvilket kan medføre at luftbobler trænger ind.
	Trykket ved montering af dækglasset er for lavt.	Øg trykket ved montering af dækglas. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Startpositionen for dispensering af monteringsmidlet er ikke korrekt.	Startpositionen for dispensering af monteringsmidlet ændres. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Mængden af monteringsmiddel som dispenseres er ikke passende.	Mængden af monteringsmiddel i den første dispensering ændres. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
Monteringsmiddel kommer ud af objektglasset i den mattede ende, osv.	Ikke tilstrækkeligt opløsningsmiddel tilbage på objektglasset (når objektglasset hentes i loadingkarret).	Øg hastigheden, hvormed objektglassene bliver hentet. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Det er normalt at monteringsmiddel trænger ud med flere mm.	---
	Dækglasstørrelsen matcher ikke de pågældende indstillinger i systemet.	Den dækglasstørrelse, der vises på skærmen, ændres, så den matcher den dækglasstørrelse, der anvendes.
	Der dispenseres for stor mængde monteringsmiddel.	Nedsæt mængden af monteringsmiddel.
	For meget opløsningsmiddel sidder tilbage på objektglasset (når objektglasset hentes i loadingkarret).	Nedsæt hastigheden, hvormed objektglassene bliver hentet. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Trykket ved montering af dækglas er for stort.	Nedsæt trykket ved montering af dækglas. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Startposition for dispensering af monteringsmiddel er ikke korrekt.	Startpositionen for dispensering af monteringsmidlet ændres. Flere informationer fås ved henvendelse til vores kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Mængden af dispenseret monteringsmiddel ved den første dispensering er ikke korrekt.	Mængden af monteringsmiddel i den første dispensering ændres. Flere informationer fås hos Sakura forhandleren.
Der ses monteringsmiddel på bagsiden af objektglasset.	Der overføres monteringsmiddel fra modtagelsesholdere til objektglasset.	Rengør modtageholderne med opløsningsmiddel (svarende til monteringsmidlet).
	Objektglas stationerne er fedtet ind i monteringsmiddel.	Rengør objektglas stationerne med opløsningsmiddel (svarende til monteringsmidlet).
	For meget opløsningsmiddel sidder tilbage på objektglasset (når objektglasset hentes i loadingkarret).	Nedsæt hastigheden for opsamling af objektglas. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.

BRUGSVEJLEDNING

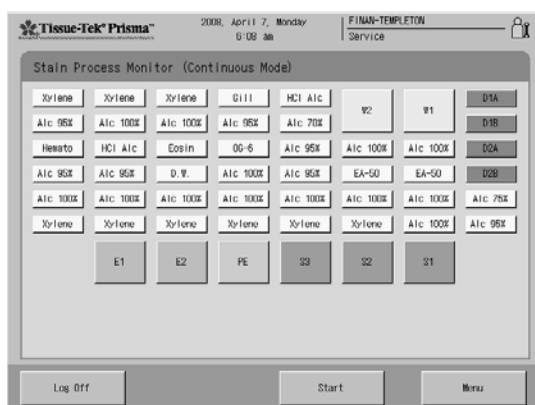
Monteringsresultater	Årsag	Brugerens handlinger
Der ses monteringsmiddel på bagsiden af objektglasset.	Trykket ved montering af dækglasset er for stort.	Nedsæt trykket ved monteringen af dækglas. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Mængden af monteringsmiddel ved første dispensering er ikke korrekt.	Juster mængden af monteringsmiddel ved første dispensering. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Mængden af dispenseret monteringsmiddel er ikke passende.	Juster dispenseringsmængde af monteringsmiddel. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Tørreblæser virker ikke.	Systemet skal justeres. Kontakt Sakura forhandleren.
	Der er brugt monteringsmiddel med lav viskositet.	Brug et monteringsmiddel med en viskositet på ca. 500 cps.
Monteringspositionen på dækglasspositionen afviger.	Sugekoppen på dækglas-armen er beskidt.	Rengør sugekoppen.
	Instrumentet er ikke nivelleret.	Brug libellen på instrumentet for at nivellere det korrekt. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
	For meget opløsningsmiddel sidder tilbage på objektglasset (når objektglasset hentes i loadingkarret).	Nedsæt hastigheden for opsamling af objektglas.
	Tørreblæser virker ikke.	Systemet skal justeres. Flere informationer fås ved henvendelse til Sakura kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Dækglassholderen matcher ikke dækglassstørrelsen.	Læg dækglas i en dækglassholder, der har den rette størrelse.
	Der er en løs skrue i holder stationen til dækglassholderen.	Skruen skal strammes. Flere informationer fås hos Sakura forhandleren.
	Dækglasset har været i kontakt med modtagelsesholderen, da det monterede objektglas blev placeret i holderen.	Modtagelsesholderens position skal justeres. Flere informationer fås hos Sakura forhandleren. Bemærk, hvis vævet er ekstremt tykt, er der muligvis ikke plads til det i modtagelsesholderen. Undgå automatisk montering af vævet, når objektglastykkelsen (objektglas + væv + monteringsmiddellaget + dækglas) bliver 2 mm eller mere.
	Dækglasset har været i kontakt med modtagelsesholderen, da det monterede objektglas blev placeret i holderen.	Modtagelsesholderens position skal justeres. Flere informationer fås hos Sakura forhandleren.
Dækglasset dækker ikke vævet på objektglasset.	Dækglasset er for lille.	Brug et større dækglas.
	Vævssnittet er placeret for højt eller for lavt på objektglasset.	Tjek at vævssnittets placering på objektglasset er i overensstemmelse med specifikationerne. (Se "Bemærkninger til anvendelse" i bilag C, side C.1). Vælg en type dækglas, der passer til vævets placering på objektglasset.
	Objektglasset er vendt på hovedet i kurven.	Sørg for at skrivefeltet vender opad.
	Objektglasset er sat i kurven med bagsiden opad.	Sørg for at siden med vævssnittet vender hen mod "UP SIDE" mærket på kurven.
Dækglasset sidder ikke parallelt med objektglasset.	Dækglassstørrelsen stemmer ikke overens med specifikationerne på bredden af dækglassene. Bredden er forskellig fra den specifikationerne.	Brug dækglas i overensstemmelse med specifikationerne.
	Systemet er ikke indstillet korrekt.	Systemet skal justeres. Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
Mærker fra sugekopperne sidder stadig på dækglasset.	Sugekoppen på dækglasarmen er beskidt	Rengør sugekoppen.

Betjeningen af g2, når den er forbundet med Prisma Tissue-Tek® Prisma® Slide Stainer

Denne sektion beskriver indstillingen af Prisma, når g2 er forbundet med Prisma.

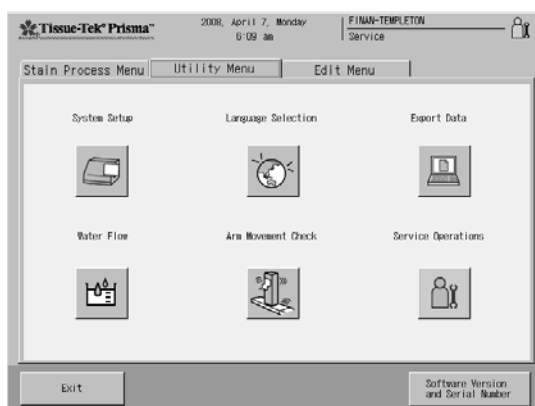
Indstilling af Prisma

1. Vælg menu i det nederste højre hjørne af betjeningspanelet på Prisma, og vælg fanen Utility menu (værktøjsmenu) (Figur 4-W).



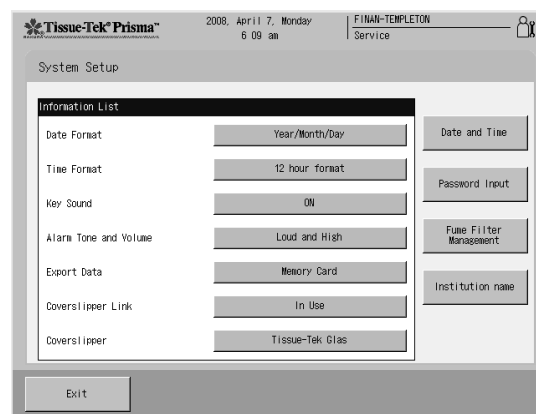
Figur 4-W

2. Vælg **System Setup** (systemindstilling) i Utility menu (værktøjsmenu) (Figur 4-X).



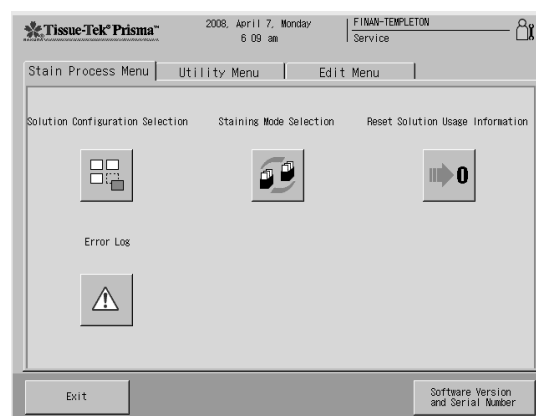
Figur 4-X

3. Vælg **In Use** (i brug) under Coverslipper Link, og vælg **Tissue-Tek Glas** under Coverslipper (Figur 4-Y).



Figur 4-Y

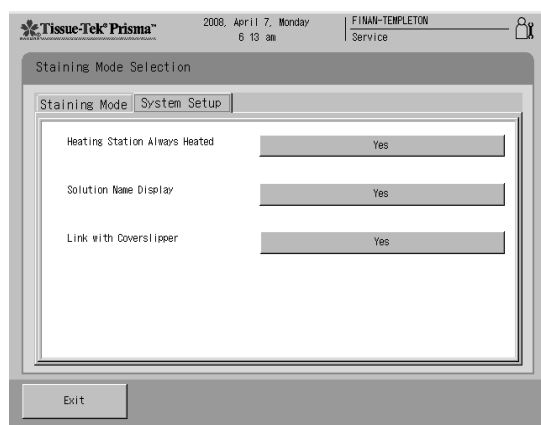
4. Tryk på tasten **EXIT** (afslut) og vælg fanen Stain Process menu (farvningsproces menu).
5. I menuen Stain Process (farvningsproces) vælg **Staining Mode Selection** (valg af farvningsfunktioner) (Figur 4-Z).



Figur 4-Z

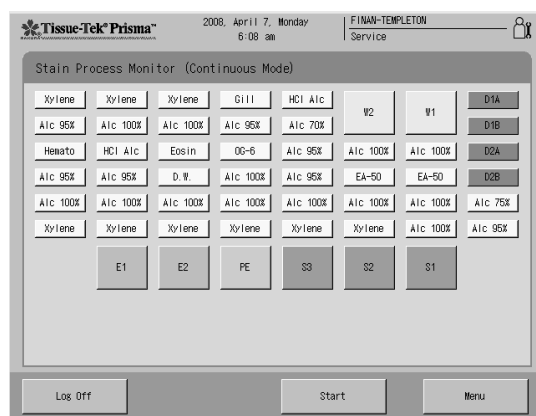
BRUGSVEJLEDNING

6. Bekræft, at **Yes** (ja) er valgt for Link With Coverslipper i fanen System Setup (systemindstilling) (Figur 4-AA).



Figur 4-AA

7. Tryk på tasten **EXIT** (afslut) for at gå tilbage til skærmen monitor.

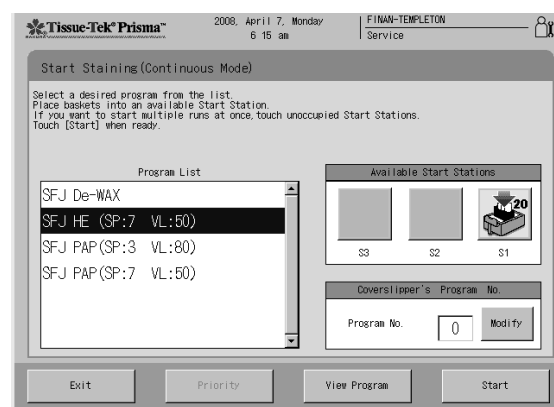


(Figur 4-BB)

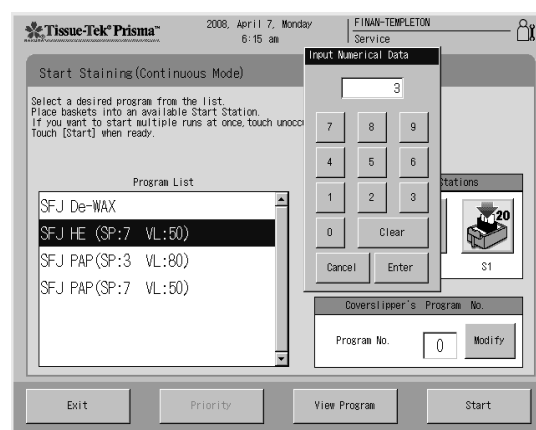
8. Kontroller, at link station (LK) vises i det nederste venstre hjørne af station layout skærmen.

Hvordan starte fra Prisma

1. Tryk på tasten **START** i skærmen monitor.
2. Når displayet skifter til skærmen process start (processtart) (Figur 4-CC), vælg et farvningsprogram og et monteringsprogram. Når der trykkes på tasten program number setting (indstilling af programnummer) på dækglassmaskinen, vises det numeriske tastatur (Figur 4-DD). Indtast det programnummer, dækglassmaskinen skal bruge, på det numeriske tastatur. "0" er standard. Hvis standardindstillingen anvendes, monteres i henhold til de indstillinger, der vises på dækglassmaskinen.



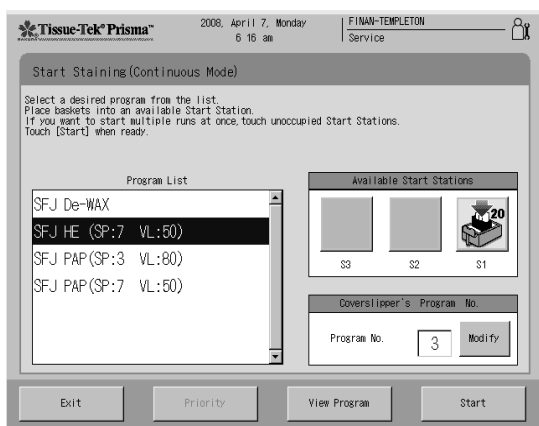
Figur 4-CC



Figur 4-DD

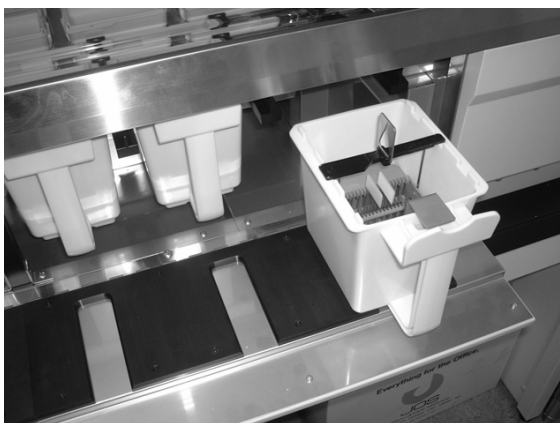
Sektion 4

3. Bekræft monteringsprogrammet ved at trykke på tasten **ENTER** på det numeriske tastatur, og bekræft, at programnummeret er ændret (Figur 4-EE). Indstil (gem) et monteringsprogram for hvert farvningsprogram. Når der vælges et monteringsprogram, skal man sørge for, at det pågældende program allerede findes på dækglassmaskinen.



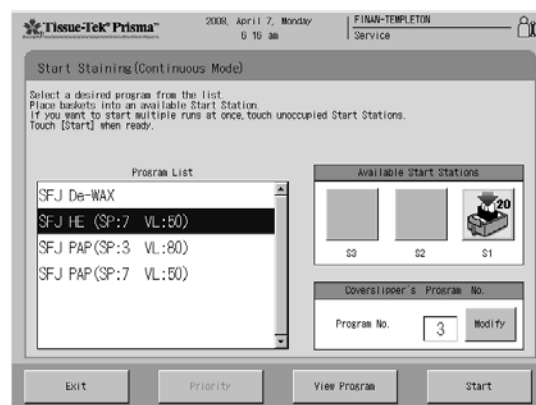
Figur 4-EE

4. Åbn låget på Prismas startstation. Sæt en vugge i den angivne startstation, og luk låget (Figur 4-FF).

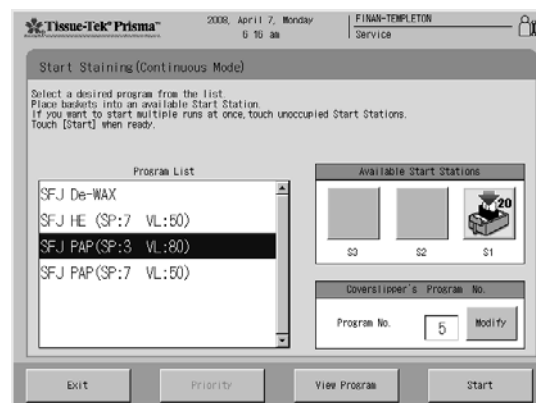


Figur 4-FF

5. Efter bekræftelsen af farvningsprogrammet og startstationen, hvor kurven er placeret, trykkes der på tasten **START** for at starte processen (Figureerne 4-GG og 4-HH).



Figur 4-FF



Figur 4-FF

ADVARSEL: SØRG FOR AT OBJEKTGLASSENE ER JÆVNT FORDELT I KURVEN. HVIS OBJEKTGLASSENE IKKE ER JÆVNT FORDELT, KAN KURVEN HÆNGE LIDT I DEN ENE SIDE OG IKKE BEVÆGE SIG OPTIMALT.. VÆR SÆRLIG OMHYGGELIG, NÅR DER KUN ER FÅ OBJEKTGLAS. LÆG DEM OMHYGGELIGT I FOR AT UNDGÅ, AT KURVEN HÆNGER SKÆVT.

VEDLIGEHOOLDELSE AF INSTRUMENTET

Generel vedligeholdelse

Hold altid instrumentets ydre overflade fri for støv. Om nødvendigt kan ydersiden rengøres med en fugtig klud og et mildt rengøringsmiddel. Brug ikke opløsningsmidler på de malede ydre overflader. Plastlåger kan rengøres med glasrens og en blød klud.

Kontrol og rengøring

Efterse og rengør instrumentet regelmæssigt for at forebygge funktionsforstyrrelser og driftssvigt. Medmindre andet er angivet i denne manual, skal al eftersyn og rengøring udføres mens strømmen er slået fra.

Rengør hver station og dryppebakken

Rengør hver station og dens omgivelser samt dryppebakken ved afslutningen af hver arbejdsdag.

1. Åbn låget
2. Børst hver station og dens omgivelser af og fjern snavs og andre fremmedlegemer ved at samle det på et sted. Man kan evt. bruge tape til at fjerne fremmedlegemer.
3. Opløs det monteringsmiddel, der sidder fast omkring stationerne, med en klud, som er fugtet med monteringsmidlets opløsningsmiddel. Hvis monteringsmidlet allerede er størknet, kan det fjernes med en pincet. Fjern også det glasstøv, der eventuelt er til stede. Hvis monteringsmiddel eller glasstøv sætter sig på en af de bevægelige dele og derefter størkner, kan det medføre uventede fejl og der kan opstå funktionsvigt.
4. Brug en klud fugtet med alkohol til at fjerne olie fra dækglassenes kontaktflade med dækglasarmens sugeskop, og tør sugeskoppen af.
5. Følg nedenstående procedure ved rengøringen af spidsen af dispenseringsdysen:
 - Løft dispenseringsdysen og skub dysen tilbage.
 - Tør dispenseringsdysen af med en fnugfri klud, mens den stadig er løftet.
 - Træk dispenseringsdysen ud, mens den stadig er løftet, og før dens spids ned i anti-drying flasken.

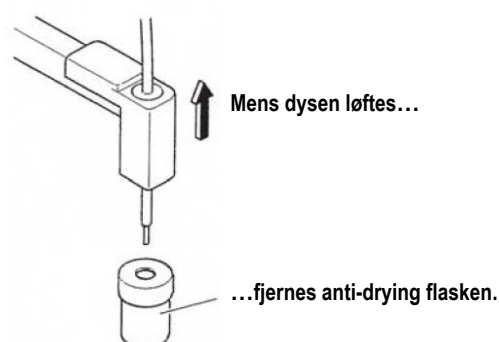
6. Fjern dryppebakken, og sæt en ren i.
7. Kontroller spateldelen i den fjernede dryppebakke for misformning og skade. Hvis spatelen er deformeret, skal dryppebakken udskiftes med en ny. Spatelen i dryppebakken fungerer som afløbsplade for monteringsmiddel på spidsen af dispenseringsdysen. Hvis spatelen ikke fungerer korrekt, kan det gå ud over dispenseringen.
8. Tilsæt monteringsmidlets opløsningsmiddel i en container og læg dryppebakken i blød i 24 timer for at opløse det fastsiddende monteringsmiddel.
9. Tag dryppebakken op og lad den tørre helt.
10. Luk lågen

Udskiftning af opløsningsmiddel i anti-drying flasken

Udskift det resterende opløsningsmiddel i anti-drying flasken en gang om ugen, eller når opløsningsmidlet bliver uklart.

BEMÆRK: Monteringsmidlets opløsningsmiddel bliver uklart efter nogen tid, da det blandes med monteringsmidlet. Hvis opløsningen bliver uklar, virker anti-drying flasken ikke så effektivt mere.

1. Åbn låget
2. Fjern anti-drying flasken mens dispenseringsdysen er løftet (Figur 5-A).



Figur 5-A

VEDLIGEHOLDELSE AF INSTRUMENTET

3. Tøm anti-drying flasken for opløsningsmiddel, og tilsæt friskt opløsningsmiddel (der passer til monteringsmidlet) op til den højde, der vises herunder (Figur 5-B).
4. Sæt anti-drying flasken tilbage på dens oprindelige plads, og luk lågen.



Figur 5-B

Rengøring af modtagelsesholdere

Hvis objektglassene er beskidte, eller lagt skævt ind, kan monteringsmiddel sætte sig fast på modtagelsesholderne. Rengør alle modtagelsesholdere en gang om ugen, eller når de bliver beskidte på grund af fastsiddende monteringsmiddel.

1. Tilsæt monteringsmidlets opløsningsmiddel i en container, der er modstandsdygtig overfor opløsningsmidlet, og læg modtagelsesholderne i blød i 24 timer for at opløse det fastsiddende monteringsmiddel.
2. Tag modtagelsesholderne op og lad dem tørre helt.

Rengøring af loadingstation

Vævsfragmenter, glasstøv og andre fremmedlegemer samler sig i loadingstationen. Rengør derfor loadingstationen en gang om ugen.

1. Tøm karret for opløsningsmiddel.
2. Skil loadingstationen ad. Som vejledning til at skille den ad, se afsnittet "Installation af loadingstation"
3. Rengør de adskilte dele med en børste eller tandbørste, og brug samme opløsningsmiddel, som der anvendes i instrumentet.
4. Saml loadingstationen.

ADVARSEL: Filtrer monteringsmidlets opløsningsmiddel i loadingkarret ved afslutningen af hver arbejdsdag, for at begrænse forureningen til et minimum

Tilsætning/Udskiftning af opløsningsmiddel i dispenseringspumpens beholder

Dispenseringspumpens beholder skal forebygge at dispenseringspumpen i systemet låses på grund af monteringsmidlet. Tilsæt opløsningsmiddel, hvis niveauet falder til under midtvejspunktet mellem beholderens skulder og minimumslinjen. Udskift opløsningsmidlet i beholderen mindst hver anden måned.

1. Åbn lågen og tag låget af dispenseringspumpens beholder. Skal opløsningsmiddel tilsættes, gå til trin 3. Skal opløsningsmiddel udskiftes, gå til trin 2.
2. Udskift opløsningsmiddel ved at suge opløsningsmidlet ud af dispenseringspumpens beholder med en pipette.
3. Tilsæt opløsningsmidlet til monteringsmidlet op til skulderen i dispenseringspumpens beholder.
4. Sæt låget på dispenseringspumpens beholder og luk lågen.

Rengøring af objektglasarm

Rengør objektglas-armen og objektglas-sensoren en gang om ugen, og når de bliver synligt beskidte. Hvis objektglasarmen er slidt eller begynder at have problemer med at samle objektglas op, skal denne udskiftes. Kontakt Sakura kundefordeling eller den lokale Sakura forhandler.

1. Åbn låget
2. Rengør objektglasarmen og objektglasdetektor-sensoren med en klud fugtet med alkohol.

FEJLFINDING

Generel information

Følgende sektion beskriver afhjælpningen af situationer, der kan opstå under dækglasmontering. En fejlfindingstabel beskriver situationer relateret til de elektriske og mekaniske funktioner, der kan opstå under dækglasmontering med Tissue-Tek® Glass™ g2 Coverslipper. Mulige årsager og afhjælpning er taget med, således at mange isolerede problemer kan afhjælpes hurtigt. Når man tager fat i et problem er det vigtigt at afgøre hvilken del af instrumentet, der er årsagen. Isolér problemet systematisk.

Hvis yderligere assistance er nødvendig for at løse et instrumentproblem, eller hvis problemet ikke kan løses eller ligger udenfor rammerne for denne manual, bedes man henvende sig til Sakura Finetek USA, Technical Support Department ved at ringe til (800) 725-8723, option 2 (kun USA) eller til den lokale Sakura forhandler.

FEJLFINDING

Fejlfindingstabel

Gennemgå de problemsituationer, der er beskrevet i tabellen herunder, og hvis nogen af dem svarer til det problem, der er opstået, følg den tilhørende beskrivelse til afhjælpning af problemet. Hvis problemet fortsætter, eller hvis det opståede problem ikke er beskrevet, kontakt Sakura forhandleren.

Systemtilstand	Årsag	Afhjælpning
Intet er vist.	Strømmen er ikke slået til.	Tænd.
	Stikket er trukket ud.	Sæt stikket i.
	Strømmen er ikke slået til.	Kontroller afbryderen i bygningen.
	Strømmen til systemet blev afbrudt midlertidigt. (= kortvarig strømafbrydelse).	Slå strømmen til instrumentet fra, og slå den til igen.
Monteringsmiddel bliver ikke dispenseret.	Monteringsmiddel-flasken er tom.	Udskift monteringsmiddel-flasken eller tilsæt monteringsmiddel op til det specificerede niveau eller højere. Hvis monteringsmidlets niveau-detektor ikke fungerer, skal instrumentet justeres. Kontakt kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Monteringsmidlet i spidsen af dispenseringsdysen er størknet.	Opløs det størknede monteringsmiddel med opløsningsmiddel (svarende til monteringsmidlet). Flere informationer fås ved henvendelse til kundeservice eller Sakura forhandleren.
Instrumentet stoppede pludseligt.	Der opstod en strømafbrydelse.	Afhjælp situationen i henhold til "Handlinger, der skal udføres efter strømafbrydelse under drift" i sektion 4.
Dækglassene bliver ikke samlet op, eller bliver tabt under monteringen.	Sugekoppen på dækglassarmen er beskadigt.	Udskift sugekoppen på dækglassarmen med nye. Kontakt kundeservice eller Sakura forhandleren.
	Dækglas er ikke opbevaret i henhold til specifikationer.	Opbevar dækglassene korrekt, ikke for fugtigt miljø. Hvis dækglassene opbevares for fugtigt, kan de let klæbe sammen.
	Dækglassenes holdbarhed er udløbet.	Brug nye dækglas. Gamle dækglas klæber lettere sammen.
Der monteres to eller flere dækglas på samme objektglas.	Dækglas er ikke opbevaret i henhold til specifikationer.	Opbevar dækglassene korrekt, ikke for fugtigt miljø. Hvis dækglassene opbevares for fugtigt, kan de let klæbe sammen.
	Dækglassenes holdbarhed er udløbet.	Brug nye dækglas. Gamle dækglas klæber lettere sammen.
	Vinklen, hvormed dækglassene bliver løftet op, er ikke korrekt.	Øg vinklen, hvormed dækglassene bliver løftet op.
	De anvendte dækglas er ikke beregnet til brug i automatiske dækglas instrumenter.	Anvend dækglas, der er beregnet til brug i automatiske dækglas maskiner.
Dækglasset knækker.	Typen af de anvendte dækglas, eller vinklen, hvormed de løftes op, er ikke korrekt.	Nedsæt vinklen, hvormed dækglassene bliver løftet op.
En modtagelsesholder bliver ikke brugt.	Modtagelsesholder er ikke sat i den korrekte position.	Sæt modtagelsesholderen korrekt i den konkave afmærkning i unloading området.
	Modtagelsesholderen er beskadiget.	Kontakt kundeservice eller Sakura forhandleren.
Kapaciteten falder og hvert andet objektglas springes over. ("Cover glas size" blinker på skærmen.)	Sensoren til dækglassmængde er aktiveret. Instrumentet skifter til først at tjekke om der er et dækglas før det samler et objektglas op.	Tryk på tasten STOP og sæt dækglas i, derefter vil instrumentet fortsætte på normal vis. Hvis der ikke sættes flere dækglas i, vil instrumentet fortsætte til der ikke er flere dækglas og der vil komme flg fejlmeddelelse: "No cover glass".
Et modtagelsesholder med monterede objektglas meldes ikke "OK" på skærmen.	Ikke alle færdige ("OK") modtagelsesholdere er taget ud, da unloading døren blev åbnet.	Åbn unloading døren og tag alle færdige ("OK") modtagelsesholdere ud. Luk døren igen.

Håndtering af fejlsituationer

Når der opstår en fejl, lyder en alarm øjeblikkeligt, for at gøre brugeren opmærksom på fejlen. Hvis montering stadig er mulig, venter instrumentet til den igangværende proces er færdig og viser derefter fejlskærmen. Rør ikke systemet før fejlskærmen vises.

Eksempler på fejlskærm, der vises, når der er opstået diverse fejl, er vist herunder. Følg anvisningen på skærmen, og udfør op til fire trin, fjern de objektglas, der behandles i den igangværende proces, og reset fejlen.

1. Når nedenstående fejlskærm vises (Figur 6-A), fjernes alle objektglas, der ligger i objektglas stationerne, og tryk på tasten **ENTER**. Sørg for at de fjernede objektglas ikke tørrer ud, og monter dem på et senere tidspunkt. De fjernede objektglas må ikke sættes tilbage i kurven i loadingkarret.

```
<ERROR>      EXXX
MOTOR: XXXX
Remove slides
[ENTER] for next step
```

Figur 6-A

2. Når nedenstående fejlskærm vises (Figur 6-B), tryk på tasten **ENTER**. Hvis armen har fat i et objektglas, fjernes dette, før der trykkes på tasten **ENTER**. Sørg for at de fjernede objektglas ikke tørrer ud, og monter dem på et senere tidspunkt. Hvis armen ikke har fat i et objektglas, tryk straks på tasten **ENTER**.

```
<ERROR>      EXXX
If a slide is on
the gripper, remove
[ENTER] to next step
```

Figur 6-B

3. Når den nedenstående fejlskærm vises (Figur 6-C), fasthold dækglasset, som sidder på sugekoppen og tryk på tasten **ENTER**. Sugekoppen slipper objektglasset så snart der trykkes på tasten **ENTER**.

```
<ERROR>      EXXX
MOTOR:Z slide rack
[ENTER] to release
a cover glass
```

Figur 6-C

4. Når nedenstående fejlskærm vises (Figur 6-D), fjern modtagelsesholderen fra stængerne ved at løfte opad. Tryk derefter på tasten **ENTER**.

```
<ERROR>      EXXX
Remove the rack
from the hook
[ENTER] for next step
```

Figur 6-D

- Åbn lågen, hvis der er objektglas i holderne og fjern forsigtigt holderen ved at løfte opad og vippe den mod venstre, så glassene ikke flader ud.
- Når en holder hentes eller tages ud (hvis holderen er i unloading området), skal den slettes fra det område, der er angivet på skærmen eller visuelt forbundet med de stænger, der er fastgjort på robotarmen.
- Hvis holderen stadig sidder på stangen, tag den af ved at løfte den og vippe den mod venstre, så objektglassene ikke falder ud.
- Det kan være nødvendigt at række ind bag modtageområdet for at fjerne en holder, der hænger på stangen.

FEJLFINDING

ORDLISTE

Terminologiliste

40-mm CG:

Et dækglas (cover glass) 40 mm langt.

50-mm CG:

Et dækglas (cover glass) 50 mm langt.

55-mm CG:

Et dækglas (cover glass) 55 mm langt.

60-mm CG:

Et dækglas (cover glass) 60 mm langt.

CG:

Forkortelse for "Cover Glass" (dækglas).

SG:

Forkortelse for "Slide Glass" (objektglas).

Cover glass lifting angle (løftevinkel dækglas):

Når dækglasarmen løfter hvert dækglas op, sker det i en vinkel, således at ikke flere dækglas samles op samtidigt. Denne vinkel kaldes "cover glass lifting angle" (løftevinkel dækglas).

Anti-drying (rehydrering):

Skal forebygge at dispenseringsdysen tilstoppes på grund af monteringsmidlet.

Slide (objektglas):

Et objektglas, med vævssnit.

Storing (opbevare):

Flytte et monteret dækglas til en modtagelsesholder.

Coverslipping (montering):

Fastgøre et dækglas med monteringsmiddel.

Solvent (opløsningsmiddel):

En væske, der kan opløse monteringsmidlet. Hovedsageligt anvendes xylen til dette formål.

Dispense (dispensere):

Dispensere betyder at påføre monteringsmiddel på et objektglas i en lige linje.

Basket (kurv):

En kurv med objektglas, der endnu ikke er monteret.

Receiving rack (modtagelsesholder):

Et stativ med objektglas, der er monteret.

Loading station (loadingkar):

Et kar, hvor kurvene sættes i. Opløsningsmiddel tilsættes for at undgå at vævet tørrer ud.

Unloading area (unloading område):

Et område, hvor 12 modtagelsesholdere (3 rækker x 4 niveauer) er placeret.

Carousel (karrusel):

Et skiveformet opbevaringsområde, der tager imod tomme kurve.

Bilag A

ADVARSLER OG OPFORDRING TIL FORSIGTIGHED

Advarsler

Lad ikke åben ild komme tæt på instrumentet. Instrumentet anvender organisk opløsningsmiddel, der kan antændes i kontakt med åben ild. Lad ikke åben ild komme indenfor to meters afstand af instrumentet.

Lad ikke åben ild komme tæt på aktiv kulfiltrene. Aktiv kulfiltre kan eksplodere i kontakt med åben ild. Lad ikke åben ild komme indenfor to meters afstand af aktiv kulfiltrene.

Skil ikke instrumentet ad og foretag ingen ændringer på det. Det kan medføre fejlfunktion i instrumentet eller være årsag til ulykker.

Åbn ikke dæksler og låger medmindre det er nødvendigt. Hvis brugeren er nødt til at åbne en låge og stikke hånden ind i instrumentet, må det kun ske når det er kontrolleret, at instrumentet er stoppet og, at de indre dele trygt kan betjenes.

Hvis en låge skal åbnes og en kurv indsættes, må det kun ske når det er bekræftet, at lampen LOAD lyser, og de indre dele trygt kan betjenes. Instrumentet er designet til at stoppe, når en låge åbnes. Den aktuelle arbejdsgang stopper muligvis ikke, før alle trinene i arbejdsgangen, er fuldført. At berøre instrumentet, mens det stadig arbejder, kan medføre skader.

Når låger åbnes og lukkes, skal man være forsigtig ikke at få hånden i klemme. Pas på ikke at få hånden i klemme mellem de faste og de bevægelige dele af et dæksel, eller mellem et dæksel og en låge osv. Hånden kan komme i klemme og blive skadet.

Instrumentet må ikke blive vådt. Bliver andre dele af instrumentet våde, end dem der er beskrevet i sektion 5 "Vedligeholdelse af instrumentet" og andre vedrørende sektioner, kan det forårsage brand eller elektrisk stød.

Betjen ikke afbrydere og tilslut og frakobl ikke strømkablet med våde hænder. Gør man det, kan det medføre elektrisk stød.

Tilslut og frakobl strømkablet ved at holde i stikket. Tilsluttes og frakobles strømkablet ved at man holder fast i andre dele end stikket, kan det medføre brand eller elektrisk stød.

Bøj, træk eller vrid ikke strømkablet med magt. Anvendes et beskadiget strømkabel, kan det medføre brand eller elektrisk stød. Skulle man opdage skade eller andre uregelmæssigheder på strømkablet, kontakt Sakura forhandleren.

Behandl reagenser (organiske opløsningsmidler) med stor forsigtighed. Nogle reagenser (organiske opløsningsmidler), der anvendes i dette instrument, kan være giftige eller skadelige for den menneskelige krop. Derfor skal disse reagenser behandles med stor forsigtighed, for at undgå spild. Bortskaf opløsningsmidlet korrekt i henhold til de gældende regulativer og retningslinjer i det aktuelle land eller region.

Opfordring til forsigtighed

Sørg for tilstrækkelig udluftning og ventilation omkring instrumentet. I dette instrument anvendes reagenser (organiske opløsningsmidler), der er giftige og skadelige for den menneskelige krop. Sørg for tilstrækkelig udluftning og ventilation omkring instrumentet.

Lågene på beholdere skal være lukket når instrumentet kører. Nogle reagenser (organiske opløsningsmidler), der anvendes i dette instrument, kan være giftige eller skadelige for den menneskelige krop. Hvis beholdere med disse reagenser står uden låg i flere timer, kan organiske gasser fylde rummet.

Slå strømmen fra før rengøring. Rengøring af instrumentet, mens strømmen er slået til, kan medføre uventede ulykker.

Tilslut stikket i en stikkontakt med jordforbindelse. Tilslut stikket i en stikkontakt med jordforbindelse med specifikationerne klasse D (tidligere klasse 3). Hvis instrumentet ikke er forbundet til jord, kan der opstå brand eller elektrisk stød.

I tilfælde af fejl i instrumentet skal strømmen slås fra og stikket tages ud af stikkontakten. I tilfælde af fejl i instrumentet skal strømmen slås fra, kontakt Sakura Service Center. At trække stikket ud af stikkontakten er en måde at afbryde instrumentets hovedstrøm. I tilfælde af uregelmæssigheder, tag stikket ud af stikkontakten. Når instrumentet installeres, skal man vælge en velegnet placering, hvor stikkontakten ikke er skjult og hvor stikket i et nødstilfælde øjeblikkeligt kan trækkes ud.

Bed forhandleren om at installere eller flytte instrumentet. Installation af instrumentet foretaget af personer, der ikke har professionelt kendskab til instrumentet, kan medføre uventede ulykker.

Fjern ikke mærker med advarsel/forsigtig. Uden disse mærker bliver brugeren ikke mindet om den nødvendige information angående advarsel/forsigtighed i den daglige omgang med instrumentet.

Berør ikke instrumentets bevægelige dele.

At berøre bevægelige dele, mens instrumentet arbejder, kan medføre skader.

Efterse instrumentet hvert halve år. Udfør et regelmæssig eftersyn hvert halve år, for at garantere at instrumentet kan bruges sikkert og fortsat præstere som ønsket. Kontakt Sakura forhandleren angående information om det regelmæssige eftersyn.

Udvis den fornødne forsigtighed i omgang med opløsningsmidler. Brug handsker maske og/eller beskyttelsesbriller og tag passende forholdsregler i forhold til brugeren. Følg de gældende regler og retningslinjer i det aktuelle land eller region.

Nogle reagenser er giftige og skadelige for den menneskelige krop.



Hvis der behandles stoffer, som udgør en biologisk fare, skal sikkerheden garanteres ved at de gældende regler og retningslinjer i landet eller regionen følges.

VIGTIGE OPLYSNINGER

Vigtige oplysninger

Læs disse "Vigtige oplysninger" på forhånd for at sikre, at systemet bruges korrekt. Denne sektion beskriver de elementer, man skal være opmærksom på for at forebygge fejlfunktion og de punkter man skal være opmærksom på for at kunne udføre korrekt montering.

Advarsler til forebyggelse af fejlfunktion

Placer ingen genstande ovenpå instrumentet. Gør man det, kan det medføre uventede problemer.

Placer ingen genstande på en bevægelig del. Gør man det, kan det medføre fejlfunktion.

Spild ikke organiske opløsningsmidler på instrumentet.

Brug ikke toluen. Anvendelsen af toluen kan medføre fejlfunktion eller svigt i instrumentet.

Anvend forbrugsartikler, der er beregnet til brug i instrumentet. Anvendelsen af andre forbrugsartikler kan medføre fejlfunktion eller svigt i instrumentet.

Bloker ikke ventilationsstudsene. Når ventilationsstudsene til venstre på bagsiden blokeres, kan dampe ikke ledes ud på forsvarlig måde.

Anvend ikke ultraviolet lys til sterilisering i nærheden af instrumentet. Ultraviolet lys kan medføre ændringer i instrumentet og forårsage nedbrydning.

Når dæksler og låger åbnes og lukkes, skal det ske langsomt. Udøves der stor kraft på dæksler og låger kan det medføre skader på dæksler og døre.

Undgå at bruge slidte eller beskadigede kurve og modtagelsesholdere. Bruger man dem, kan det medføre fejlfunktion.

Åbn ikke dæksler medmindre det er nødvendigt. Åbn kun et dæksel eller låge, når det er nødvendigt i arbejdsgangen, som den er specificeret i denne manual. Når dæksel /låge er åbnet, skal de lukkes igen, så snart det er muligt af hensyn til arbejdet.

BILAG C

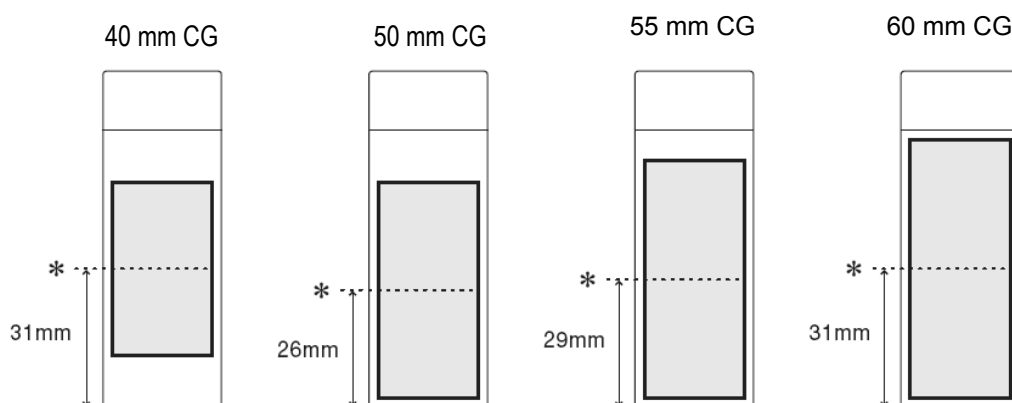
Vigtige oplysninger angående montering

Tilsæt tilstrækkelig opløsningsmiddel (svarende til monteringsmidlet) i indførringskarret for at undgå udtørring af vævet.

Fastsæt monteringsindstillingerne efter en monteringstest. Monteringsindstillingerne varierer afhængigt af vævet på objektglassene. Gennemfør en fysisk monteringstest i instrumentet, før monteringsindstillingerne fastsættes.

Placer vævet midt i dækglassenes klæbeområde. Dette instrument har ingen funktion, der kontrollerer vævets placering på objektglasset. Når vævet placeres på objektglasset, skal man sørge for at det er orienteret i forhold til dækglassets centrum (angivet med *) og tage indstillingerne for dækglas i betragtning.

Det skraverede område angiver placeringen af hvert dækglas.



Hvis der monteres meget tykt væv på nogen positioner, kan objektglasset muligvis ikke lægges korrekt i modtagelsesholderen. Brug ikke meget tykt væv i dette instrument.